



wcześniej DENATOP R

KARTA TECHNICZNA

# DENATOP T 200

Emalia wodorozcieńczalna do zastosowań przemysłowych

**SKŁAD:**

Mieszanka na bazie dyspersji akrylowej. Zawiera pigmenty, drobne wypełniacze, koalescenty oraz inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

**WŁAŚCIWOŚCI  
ZASTOSOWANIE:**

- I Emalia tworzy nawierzchniowe powłoki kryjące i jest przeznaczona do konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych, zabezpieczonych powłoką gruntującą serii DENAKOR, DENAPOX lub DENAPUR. Możliwość zastosowania innych rodzajów powłok gruntujących należy wcześniej przetestować lub omówić z producentem. Emalia nadaje się do pokrywania dachów metalowych, konstrukcji blaszanych, mostów stalowych, słupów, balustrad, hal przemysłowych i urządzeń technologicznych oraz innych konstrukcji w trakcie prac budowlanych i renowacyjnych.

Właściwości:

- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne przy zachowaniu wyglądu i odcienia koloru
- doskonała przyczepność do różnych podłoży
- możliwość aplikacji w temperaturach już od +5°C

**OBSZAR ZASTOSOWANIA:**

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym (dachy metalowe, konstrukcje blaszane, mosty stalowe, słupy, balustrady, hale przemysłowe i urządzenia technologiczne oraz inne konstrukcje w trakcie prac budowlanych i renowacyjnych).

**ODCIENIE:**

Farba jest produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień.

**PARAMETRY  
MATERIAŁU  
POWŁOKOWEGO:**

Lepkość	70–120 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nietlotnych	45–55 % wagi
Zawartość substancji nietlotnych	34–45 % obj.
Wartość pH	8,5–10 (przy 20 °C)
Gęstość	1,15–1,25 g/cm <sup>3</sup>

**VOC, TOC:**

VOC	0,04–0,06 kg/kg farby
TOC	0,02–0,04 kg/kg farby
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC	130 g/l
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku	75 g/l
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą	A/d-materiały powłokowe wewnętrzne/zewnętrzne do drewna, metalu lub tworzyw sztucznych do wyposażenia i okładzin budynków
Zdolność krycia	stopień 0–1
Połysk / kąt 60°	70-80
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0

**WŁAŚCIWOŚCI  
ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**



wcześniej DENATOP R

KARTA TECHNICZNA

# DENATOP T 200

Emalia wodorozcieńczalna do zastosowań przemysłowych

**SCHNIĘCIE:**

Temperatura podłoża	23 °C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	30 min.
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	40 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	1 h 20 min.
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm

**WYDAJNOŚĆ  
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	120 µm	200 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 6-8 m <sup>2</sup> /kg	ok. 4-6 m <sup>2</sup> /kg

**ROZCIEŃCZANIE:**

Farbę można rozcieńczać wodą zgodnie z wymaganiami dotyczącymi ostatecznej grubości i metody stosowania, maks. 20%.

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeli.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 powierzchnia musi być oczyszczona metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe muszą być przygotowane przed nałożeniem powłoki gruntującej zgodnie z ČSN EN ISO 12944-4, art. 12.1. oraz 12.2.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

**WARUNKI APLIKACJI:**

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się kropli, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 5°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.



wcześniej DENATOP R

KARTA TECHNICZNA

# DENATOP T 200

Emalia wodorozcieńczalna do zastosowań przemysłowych

## ZALECANY POWŁOKOWY:

### SYSTEM

1–2 warstwy DENAKOR P 100, optymalna grubość powłoki 50–100  $\mu\text{m}$  DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 12 godzin przy 20 °C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona nawet do 2 godzin.

1–2 warstwy DENATOP T 200, optymalna grubość warstwy 80  $\mu\text{m}$  DFT, przerwa w natrysku między podkładem i emalią musi wynosić minimalnie 4 godziny przy temperaturze 20 °C. Jeżeli konieczne jest nałożenie kilku warstw emalii DENATOP T 200, odległość między poszczególnymi warstwami musi wynosić min. 12 godzin w temperaturze 20 °C. W przypadku suszenia do 80°C odstęp można skrócić do 2 godzin.

Jako powłoki gruntujące można także zastosować inne produkty serii DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 lub DENAPOX P 100.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

W przypadku całych powierzchni należy używać zawsze materiału z jednej partii produkcyjnej, przy malowaniu większych powierzchni zalecamy zmieszać zawartości poszczególnych puszek (lub plastikowych wiader) w celu ujednoczenia koloru.

## OPTIMALNA SYSTEMU:

### GRUBOŚĆ

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

## SPOSÓB APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka, przez zanurzenie lub natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80°C.



wcześniej DENATOP R

KARTA TECHNICZNA

# DENATOP T 200

Emalia wodorozcieńczalna do zastosowań przemysłowych

**DANE APLIKACJI:****Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

**Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego**

Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	16 Mpa (160 atm) wspomaganie powietrzem 1,5 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	13 Mpa (130 atm) wspomaganie powietrzem 1,0 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	23 Mpa (230 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	18 Mpa (180 atm)	0 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh /  $\mu\text{m}$ ), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 120  $\mu\text{m}$  WFT.**BEZPIECZEŃSTWO  
HIGIENA:**

- I Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

**OPAKOWANIE:**

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

**MAGAZYNOWANIE:**

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

**UTYLIZACJA  
OPAKOWAŃ I ODPADÓW:**

Zużyte i należyce opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.