



wcześniej DENATOP PZ/HR KARTA TECHNICZNA

# DENATOP S 500

Wodorozcieńczalna żaroodporna farba wypalana do metalu

**SKŁAD:** Mieszanina na bazie spoiwa silikonowo-akrylowego. Zawiera pigmenty, wypełniacze i inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

**WŁAŚCIWOŚCI ZASTOSOWANIE:** Farba żaroodporna przeznaczona do obróbki powierzchniowej stali w przemyśle metalowym, maszynowym, w odlewniach, kuźniach, w sektorze napraw i w innych gałęziach przemysłu. Trwała odporność na temperaturę:  
- czarna do 400°C  
- srebrna do 500°C

Właściwości:

- doskonała przyczepność do podłoża stalowych
- wysoka odporność termiczna
- bardzo dobra skuteczność antykorozyjna

**OBSZAR ZASTOSOWANIA:** Powierzchnie wewnętrzne o średnim obciążeniu korozyjnym.

**ODCIENIE:** Farba jest produkowana w odcieniach 0198 - czarny, 9110 – srebrny i inne według uzgodnień.

**PARAMETRY MATERIAŁU POWŁOKOWEGO:**

Lepkość	60–85 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nielotnych	40–50 % wagi
Zawartość substancji nielotnych	25-35% obj.
Wartość pH	7-9 (przy 20 °C)
Gęstość	1,10–1,30 g/cm <sup>3</sup>

**VOC, TOC:**

VOC	0,02–0,04 kg/kg farby
TOC	0,01–0,03 kg/kg farby
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC	140 g/l
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku	52 g/l
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą	A/i-jednoskładnikowe materiały powłokowe o specjalnej funkcji

**WŁAŚCIWOŚCI ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**

Zdolność krycia	stopień 0–1
Połysk / kąt 60°	8-15
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0



wcześniej DENATOP PZ/HR KARTA TECHNICZNA

# DENATOP S 500

Wodorozcieńczalna żaroodporna farba wypalana do metalu

**SCHNIĘCIE:**

Temperatura podłoża	23 °C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	55 min.
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	2 h 15 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	12 h
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm

**WYDAJNOŚĆ  
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	170 µm	200 µm	400 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	60 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 4-5 m <sup>2</sup> /kg	ok. 4-5 m <sup>2</sup> /kg	2-2,5 m <sup>2</sup> /kg

**ROZCIEŃCZANIE:**

Farbę można rozcieńczać wodą zgodnie z wymaganiami dotyczącymi ostatecznej grubości i metody stosowania, maks. 20%.

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzliny.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowości do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

**WARUNKI APLIKACJI:**

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 15°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względną powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.



wcześniej DENATOP PZ/HR KARTA TECHNICZNA

# DENATOP S 500

Wodorozcieńczalna żaroodporna farba wypalana do metalu

**ZALECANY  
POWŁOKOWY:****SYSTEM** 1-2 warstwy DENATOP S 500, optymalna grubość powłoki 50 µm DFT, jeśli wymagane są dwie warstwy, każdą warstwę należy wypalić osobno.

Czas suszenia 20-30 minut  
Czas wypalania )\* 200°C / 60 minut lub 250°C / 30 minut  
Maksymalna grubość systemu do wypalania 60 µm warstwa sucha

Farba osiąga pełne właściwości mechaniczne i antykorozyjne dopiero po wypaleniu. Przy aplikacji na zewnątrz zaleca się nałożenie dwóch warstw.

)\* wypalanie jest uzależnione od pracy urządzenia, po całkowitym wyschnięciu powłoka osiąga odporność mechaniczną na manipulację.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

**OPTIMALNA  
SYSTEMU:****GRUBOŚĆ** Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.**SPOSÓB APLIKACJI:**

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka, przez zanurzenie lub natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

**DANE APLIKACJI:****Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

**Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego**

Airless/Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	14 Mpa (140 atm) wspomaganie powietrzem 1,0 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	14 Mpa (140 atm) wspomaganie powietrzem 1,0 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / µm), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.



wcześniej DENATOP PZ/HR KARTA TECHNICZNA

# DENATOP S 500

Wodorozcieńczalna żaroodporna farba wypalana do metalu

## BEZPIECZEŃSTWO HIGIENA:

- I Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

## OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

## MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

## UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW:

Zużyte i należyce opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu