



wcześniej DENATOP PZ 200 KARTA TECHNICZNA

DENATOP S 150

Wodorozcieńczalna farba jednowarstwowa do metalu

SKŁAD:

Mieszanka na bazie dyspersji styrenowo-akrylowej. Zawiera pigmenty antykorozyjne i barwnikowe, drobne wypełniacze, koalescenty oraz inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASTOSOWANIE:**

- I Farba tworzy jednowarstwową powłokę antykorozyjną i jest przeznaczona do przedmiotów stalowych w środowiskach korozyjnych C1-C3 tj. w atmosferach miejskich i przemysłowych o umiarkowanym zanieczyszczeniu. Stosowana jest do obróbki powierzchniowej w przemyśle metalowym, maszynowym, w odlewniach, kuźniach, w sektorze napraw, w budownictwie i innych gałęziach przemysłu.

Właściwości:

- doskonała przyczepność do podłoża stalowych
- uniwersalne zastosowanie
- tworzy średnio twardą warstwę elastyczną

OBSZAR ZASTOSOWANIA:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o mniejszym narażeniu korozyjnym (konstrukcje blacharskie, słupy, balustrady, hale przemysłowe i urządzenia technologiczne oraz inne konstrukcje w trakcie budowy i renowacji).

ODCIENIE:

Farba jest produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień.

**PARAMETRY
MATERIAŁU
POWŁOKOWEGO:**

Lepkość	85–95 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nielotnych	54–58 % wagi
Zawartość substancji nielotnych	48–52 % obj.
Wartość pH	8,5–9 (przy 20 °C)
Zawartość substancji nielotnych	1,25–1,35 g/cm ³

VOC, TOC:

VOC	0,03 kg/kg farby
TOC	0,018 kg/kg farby
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC	140 g/l
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku	40 g/l
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą	A/i-jednoskładnikowe materiały powłokowe o specjalnej funkcji

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**

Zdolność krycia	stopień 0
Połysk / kąt 60°	< 10
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0

SCHNIĘCIE:

Temperatura podłoża	23 °C
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	40 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	1 h
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm



wcześniej DENATOP PZ 200 KARTA TECHNICZNA

DENATOP S 150

Wodorozcieńczalna farba jednowarstwowa do metalu

**WYDAJNOŚĆ
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	100 µm	160 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 7-9 m ² /kg	ok. 4-6 m ² /kg

ROZCIEŃCZANIE:

Farbę można rozcieńczać wodą zgodnie z wymaganiami dotyczącymi ostatecznej grubości i metody stosowania, maks. 20%.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeli.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowości do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m².

WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się kropli, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 15°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

**ZALECANY
POWŁOKOWY:****SYSTEM**

1–3 warstwy DENATOP S 150, optymalna grubość powłoki 80–120 µm DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 12 godzin przy 20°C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona nawet do 2 godzin.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

**OPTIMALNA
SYSTEMU:****GRUBOŚĆ**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018



wcześniej DENATOP PZ 200 KARTA TECHNICZNA

DENATOP S 150

Wodorozcieńczalna farba jednowarstwowa do metalu

SPOSÓB APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka, przez zanurzenie lub natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80°C.

DANE APLIKACJI:

Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego

Airless/Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	14 Mpa (140 atm) wspomaganie powietrzem 1,0 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	14 Mpa (140 atm) wspomaganie powietrzem 1,0 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / μm), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.

Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 200 μm WFT.

BEZPIECZEŃSTWO HIGIENA:

- Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW:

Zużyte i należyce opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu