

**SKŁAD:** Mieszanina na bazie żywicy alkidowej i melaminowej. Zawiera również pigmenty antykorozyjne i barwnikowe, wypełniacze i inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

**WŁAŚCIWOŚCI ZASTOSOWANIE:** Stosowana jest jako jednowarstwowa powłoka antykorozyjna segmentów metalowych. Farbę należy wypalać w temperaturze 90-160°C.

Właściwości:

- doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- wysoka twardość powłoki końcowej
- doskonałe właściwości nawet przy małej grubości powłoki

**OBSZAR ZASTOSOWANIA:** Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym.

**ODCINIENIE:** Farba produkowana w odcieniu czarnym lub w odcieniach według uzgodnień.

**PARAMETRY MATERIAŁU POWŁOKOWEGO:**

Czas wypływu z kubka F6	20-40 s (przez zanurzenie)
Zawartość substancji nietlotnych	45-50 % wagi
Zawartość substancji nietlotnych	40-45 % obj.
Wartość pH	7,5-9 (przy 20°C)
Gęstość	1,05-1,20 g/cm <sup>3</sup>

**VOC, TOC:**

VOC	0,06-0,08 kg/kg farby
TOC	0,03-0,05 kg/kg farby
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC	140 g/l
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku	96 g/l
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą	A/i-jednoskładnikowe materiały powłokowe o specjalnej funkcji

**WŁAŚCIWOŚCI ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**

Zdolność krycia	stopień 0
Połysk / kąt 60°	> 30
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30%
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0

**WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	40 µm	90 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	17 µm	40 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 22-24m <sup>2</sup> /kg	ok. 10-12 m <sup>2</sup> /kg

**ROZCIEŃCZANIE:** Farbę można rozcieńczać wodą zgodnie z wymaganiami dotyczącymi ostatecznej grubości i metody stosowania, maks. 20%.



# DENATOP BS 200

Wodorozcieńczalna wypalana farba antykorozyjna do metalu

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeliny.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

W ramach obróbki wstępnej można również zastosować fosforanowanie, jednak wcześniej należy najpierw sprawdzić działanie całego systemu.

## WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się kropli, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 10°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.



# DENATOP BS 200

Wodorozcieńczalna wypalana farba antykorozyjna do metalu

**ZALECANY  
POWŁOKOWY:****SYSTEM**

1 warstwa DENATOP BS 200, optymalna grubość powłoki 15–40 µm DFT. Najczęstszą metodą nakładania jest zanurzenie, ale farbę można również nakładać metodą natrysku. Po nałożeniu farbę należy pozostawić do związania na 5-10 minut, a następnie wypalić:

90°C	375 min.	120°C	35 min.
95°C	290 min.	125°C	25 min.
100°C	205 min.	130°C	20 min.
105°C	135 min.	135°C	17,5 min.
110°C	75 min.	140°C	15 min.
115°C	55 min.		

Czas podany przy poszczególnych temperaturach to czas minimalny dla danej temperatury. W tym czasie dojdzie do całkowitego utwardzenia farby i nie będzie się ona już zmieniać. Po przekroczeniu podanego czasu nie zachodzi już żadna dalsza reakcja i farba staje się zasadniczo obojętna w tych temperaturach (nie wyższych niż 160°C).

Warunki wypalania można dostosować i uzgodnić z producentem.

W przypadku aplikacji metodą natrysku materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

W przypadku całych powierzchni należy używać zawsze materiału z jednej partii produkcyjnej, przy malowaniu większych powierzchni zalecamy zmieszać zawartości poszczególnych puszek (lub plastikowych wiader) w celu ujednolicenia koloru.

**OPTIMALNA  
SYSTEMU:****GRUBOŚĆ**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**METODA APLIKACJI:**

Farba jest przygotowana do aplikacji przez zanurzenie.

W przypadku innych metod aplikacji konieczny jest kontakt z producentem, który w miarę możliwości dostosuje skład farby do danych warunków.

**BEZPIECZEŃSTWO  
HIGIENA:**

- Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

**OPAKOWANIE:**

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

**MAGAZYNOWANIE:**

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!



KARTA TECHNICZNA

# DENATOP BS 200

Wodorozcieńczalna wypalana farba antykorozyjna do metalu

**UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I  
ODPADÓW:**

Zużyte i należyte opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.