

SKŁAD:

Składnik A: Mieszanka na bazie żywicy epoksydowej. Zawiera pigmenty, drobne wypełniacze i inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

Składnik B: Roztwór wodny dyspersji modyfikowanego adduktu poliaminy z zawartością specjalnych dodatków.

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASTOSOWANIE:**

- I Farba tworzy powłokę gruntującą i jest przeznaczona do części oraz konstrukcji stalowych i aluminiowych w przemyśle maszynowym i wielu innych gałęziach przemysłu metalowego.

Właściwości:

- doskonała przyczepność do podłoża metalowych
- bardzo wysoka skuteczność antykorozyjna w ramach całego systemu powłokowego
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- odcień RAL 1015 jest certyfikowany zgodnie z DB TL 918 300 arkusz 2

OBSZAR ZASTOSOWANIA:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym.

ODCIENIE:

Farba produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień.

**PARAMETRY
MATERIAŁU
POWŁOKOWEGO:**

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
Lepkość	80–110 KU	70-100 KU	60-80 KU
Czas wypływu z kubka F6	30-50 s	-	10-30 s
Zawartość substancji nietlotnych	60–65 % wagi	65 % wagi	58–65 % wagi
Zawartość substancji nietlotnych	48–53 % obj.	48 % obj.	48–53 % obj.
Wartość pH	6–7 (przy 20 °C)	8,5-9,5	9-10 (przy 20 °C)
Gęstość	1,30–1,50 g/cm ³	1,03-1,10 g/cm ³	1,25–1,40 g/cm ³

VOC, TOC:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
VOC	0,08-0,09 kg/kg	nie zawiera	0,06-0,07 kg/kg
TOC	0,04-0,05 kg/kg	nie zawiera	0,03-0,04 kg/kg
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC		140 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)	
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku		83 g/l	
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą		A/j-wieloskładnikowe reaktywne materiały powłokowe o specjalnej funkcji do celów specjalnych	

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**

Zdolność krycia	stopień 0
Połysk / kąt 60°	< 15
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0
Odporność chemiczna	Oleje mineralne, smary i łagodne rozpuszczalniki, zasady, kwasy
SCHNIĘCIE:	
Temperatura podłoża	23 °C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	2 h
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	6 h
Schnięcie st.6	2 h przy 40°C
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm
Całkowite utwardzenie i możliwość obciążania chemicznego	7 dni

**WYDAJNOŚĆ
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	100 µm	160 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 7-9 m ² /kg	ok. 4-6 m ² /kg

ROZCIEŃCZANIE:

Farba jest gotowa do bezpośredniego użycia metodą natrysku Airless, Airmix (w razie potrzeby można rozcieńczyć do 5% wodą). W przypadku natrysku powietrznego farbę należy rozcieńczyć wodą do 10%. Rozcieńczać można tylko mieszaninę utwardzoną.

UTWARDZANIE:

Przed aplikacją należy zmieszać farbę DENAPUR DENAS EPOXY Z 150 i utwardzacz DENAS EPOXY Z 150 UTWARDZACZ w stosunku wagowym **100 : 17,2**. Utwardzacz należy dodawać do farby nieustannie mieszając. Mieszanie przeprowadza się za pomocą odpowiedniego urządzenia mieszającego (np. wiertarka z mieszadłem). Po dokładnym wymieszaniu obu składników mieszaninę należy odstawić na 5 minut i następnie dostosować konsystencję dodając wodę w zależności od potrzeb. W trakcie mieszania należy uważać, aby nie wmieszać do farby zbyt dużej ilości powietrza. Czas obrabialności utwardzonej mieszaniny przy temperaturze 20°C wynosi maks. 3 godziny.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeli.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m².

WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się skroplin, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 15°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względną powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Ze względu na 3-godzinny czas obrabialności utwardzonej mieszanki, zawsze po zakończeniu pracy (najlepiej od razu) należy dokładnie wypłukać sprzęt natryskowy wraz ze wszystkimi akcesoriami (węże przyłączeniowe itp.) za pomocą odpowiedniej ilości wody.

ZALECANY POWŁOKOWY:**SYSTEM**

1–2 warstwy DENAS EPOXY Z 150, optymalna grubość powłoki 50–80 µm DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 8 godzin przy 20°C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona nawet do 2 godzin. W szczególnych przypadkach można nanieść drugą warstwę metodą „mokre na mokre”.

Dla prawidłowego funkcjonowania całego systemu powłokowego na powłokę gruntującą należy nałożyć jeszcze emalię nawierzchniową, np. produkty z serii DENATOP T, DENAPUR T lub produkty DENAPOX T 100.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

OPTIMALNA SYSTEMU:**GRUBOŚĆ**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

METODA APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80 °C.

DANE APLIKACJI:**Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego

AirMix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	13 Mpa (130 atm) wspomaganie powietrzem 1,8 atm	7,5 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	22 Mpa (220 atm) wspomaganie powietrzem 1,8 atm	7,5 %

Airless (testowano na urządzeniu Vyza Vario 56-45, 56:1 z pistoletem K 90).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	17 Mpa (170 atm)	7,5 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	14 Mpa (140 atm)	7,5 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / μm), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 170 μm WFT.**BEZPIECZEŃSTWO
HIGIENA:**

- I Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

**LIKWIDACJA OPAKOWAŃ I
ODPADÓW:**

Zużyte i należyte opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.