

DENAPOX T 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa emalia epoksydowo-akrylowa do zastosowań przemysłowych



SKŁAD:

Składnik A: Mieszanka na bazie specjalnej dyspersji akrylowej. Zawiera pigmenty, drobne wypełniacze, koalescenty oraz inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

Składnik B: (DENHARD POX 1) Specjalna emulsja żywicy epoksydowej.

WŁAŚCIWOŚCI ZASTOSOWANIE:

- I Powłoki wierzchnie kryjące przeznaczone do konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych. Konstrukcje i podłoża stalowe muszą być pokryte odpowiednią antykorozyjną powłoką gruntującą.

Właściwości:

- bardzo dobra odporność na promieniowanie UV
- bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne
- doskonała przyczepność do różnych podłoży
- długa żywotność i zachowanie wyglądu oraz odcienia koloru
- bardzo szybkie schnięcie
- możliwość barwienia w systemie TELURMIX

OBSZAR ZASTOSOWANIA:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym.

ODCIENIE:

Farba produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień. Możliwość barwienia w systemie TELURMIX.

PARAMETRY MATERIAŁU POWŁOKOWEGO:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
Lepkość	65–90 KU (wg zastosowania)	55-60 KU	90-120 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nietłotnych	40–50 % wagi	65–70 % wagi	45–55 % wagi
Zawartość substancji nietłotnych	30–40 % obj.	60–65 % obj.	35–45 % obj.
Wartość pH	8,0–10 (przy 20 °C)	-	8,0–10 (przy 20 °C)
Gęstość	1,10–1,30 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,10–1,20 g/cm ³

VOC, TOC:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
VOC	0,06–0,09 kg/kg farby	-	0,05–0,08 kg/kg farby
TOC	0,04–0,06 kg/kg farby	-	0,03–0,05 kg/kg farby

WŁAŚCIWOŚCI ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:

Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC	140 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku	95 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą	A/j-wieloskładnikowe reaktywne materiały powłokowe o specjalnej funkcji do celów specjalnych
Zdolność krycia	stopień 0–1
Połysk / kąt 60°	60-90
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0
Odporność na uderzenia	30 cm
Odporność chemiczna	Słabe kwasy i zasady, środek dezynfekujący, olej silnikowy

DENAPOX T 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa emalia epoksydowo-akrylowa do zastosowań przemysłowych

SCHNIĘCIE:

Temperatura podłoża	23°C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	65 min.
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	70 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	90 min.
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm

**WYDAJNOŚĆ
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	130 µm	200 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 6-8 m ² /kg	ok. 4-6 m ² /kg

ROZCIEŃCZANIE:

Po utwardzeniu farba jest gotowa do bezpośredniego użycia. W razie potrzeby farbę można rozcieńczyć wodą, jednak maks. do 20%.

UTWARDZANIE:

Przed aplikacją należy zmieszać emalię DENAPOX T 100 i DENHARD POX 1 w proporcji wagowej **100 : 10**, przy czym utwardzacz należy dodawać do farby nieustannie mieszając. Mieszanie przeprowadza się za pomocą odpowiedniego urządzenia mieszającego (np. wiertarka z mieszadłem). W trakcie mieszania należy uważać, aby nie wmieszać do farby zbyt dużej ilości powietrza. Czas obrabialności utwardzonej mieszaniny przy temperaturze 20°C wynosi maks. 12 godzin.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeliny.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowości do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe muszą być przygotowane przed nałożeniem powłoki gruntującej zgodnie z ČSN EN ISO 12944-4, art. 12.1. oraz 12.2.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m².

WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się skroplin, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 10°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.



wcześniej DENAPOX E

KARTA TECHNICZNA

DENAPOX T 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa emalia epoksydowo-akrylowa do zastosowań przemysłowych



ZALECANY POWŁOKOWY:

SYSTEM

1–2 warstwy DENAKOR P 100, optymalna grubość powłoki 50–100 μm DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 12 godzin przy 20°C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona.

1–2 warstwy DENAPOX T 100, optymalna grubość powłoki 80 μm DFT, przerwa w natrysku między podkładem i emalią musi wynosić minimalnie 4 godziny. W przypadku konieczności nałożenia kilku warstw emalii DENAPOX T 100 odległość między poszczególnymi warstwami musi wynosić min. 24 godziny przy temperaturze 20°C. W przypadku dosuszania do 80°C można skrócić przerwę nawet do 2 godzin.

Jako powłoki gruntujące można także zastosować inne produkty serii DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 lub DENAPOX P 100.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

W przypadku całych powierzchni należy używać zawsze materiału z jednej partii produkcyjnej, przy malowaniu większych powierzchni zalecamy zmieszać zawartości poszczególnych puszek (lub plastikowych wiader) w celu ujednoczenia koloru.

OPTIMALNA SYSTEMU:

GRUBOŚĆ

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

METODA APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80°C.

DANE APLIKACJI:**Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246.

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego

Airless/Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	13 Mpa (130 atm) wspomaganie powietrzem 1,2 atm	0 %
AirMix	0,013 inch (0,33mm)	13 Mpa (130 atm) wspomaganie powietrzem 1,4 atm	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	23 Mpa (230 atm)	0 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	26 Mpa (260 atm)	0 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / μ m), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 150 μ m WFT.**BEZPIECZEŃSTWO
HIGIENA:**

- Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień. Baza – 4 kg, 8 kg.

Opakowanie dla DENHARD POX 1 – 1 kg, 2 kg i inne według uzgodnień, dla bazy - 0,4 kg, 0,8 kg.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

**UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I
ODPADÓW:**

Zużyte i należyte opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.