

SLOŽENÍ: Směs na bázi akrylátové disperze. Obsahuje pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ: Vrchní krycí barva na nátěry stavebních prvků a konstrukcí ze dřeva, kovu, staviv, pozinkovaného plechu i pozinkovaných střešních šablon, hliníku, některých druhů plastů, umakartu, keramických obkladů s přídavkem speciálního aditiva, sádkkartonu.

Vyrábí se ve dvou variantách lesku: DENATOP T 220 LESK a DENATOP T 220 MAT

Vlastnosti:

- velmi dobrá odolnost povětrnosti a UV záření
- vysoká mechanická odolnost
- vysoká odolnost vůči působení čisticích prostředků
- s přídavkem speciálního aditiva (na objednávku) je možno docílit výborné přilnavosti na skle a nepochozích keramických podkladech
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ: Exteriér i interiér s dlouhou životností. Splňuje normu povrchových úprav výrobků a hraček pro děti od 0-3 let (ČSN EN 71, část 3) a je vhodný pro styk s potravinami.

ODSTÍNY: Vyrábí se v odstínech 0100 bílý, 0110 světle šedý, 0111 šedý, 0120 střešní antracit, 0199 černý, 0220 světle hnědý, 0230 středně hnědý, 0240 tmavě hnědý, 0250 palisandr, 0320 fialový, 0413 blankytně modrý, 0421 světle modrý, 0440 modrý, 0462 tmavě modrý, 0510 světle zelený, 0530 zelený, 0566 plotový zelený, 0610 krémový, 0620 žlutý, 0655 tmavě okrový, 0660 okrový, 0750 oranžový, 0815 červený, 0823 světle růžový, 0840 červenohnědý, 0911 stříbrný (tento pouze ve variantě MAT). Další odstíny dle vzorkovnic RAL, NCS a ČSN je možno připravit v rámci tónovacího systému TELURMIX nebo dle dohody.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

Viskozita	70–105 KU (dle použití)
Obsah netěkavých látek	40–63 % hmot.
Obsah netěkavých látek	30–47 % objem.
Hodnota pH	7,5–10 (při 20 °C)
Hustota	1,10–1,30 g/cm ³

VOC, TOC:

VOC	0,006–0,04 kg/kg barvy
TOC	0,003–0,02 kg/kg barvy
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC	130 g/l
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití	52 g/l
Kategorie VŘNH	A/d-vnitřní/venkovní nátěrové hmoty na dřevo, kov nebo plasty pro vybavení a obklady budov

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0–1	
Lesk / úhel 60°	70-80 pro LESK	10-25 pro MAT
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 13 %	
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 (hrany řezů jsou zcela hladké, nepoškozené)	

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	1 h
Zasychání st.2 (na dotek)	1 h 15 min
Zasychání st.4 (proschlý)	2 h 10 min
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrý tloušťka filmu WFT	130 µm	210 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	cca 6-8 m ² /kg	cca 4-6 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max. 20 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Pozinkované a hliníkové povrchy musí být před aplikací základního nátěru upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:**Nátěr kovu:**

1–2 vrstvy DENAKOR P 100, optimální tloušťka nátěru 50–100 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

1–2 vrstvy DENATOP T 220, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emailem musí být aspoň 4 hodiny, stejně tak v případě dvou vrstev emailu při teplotě 20 °C – v případě přisoušení do 80°C se interval může snížit.

Jako základní nátěry lze také použít další výrobky řady DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 nebo DENAPOX P 100.

Nátěr dřeva:

Dřevěné podklady nejprve sjednotte barvou DENATOP T 220 ředěnou vodou v poměru 1:1 s vodou nebo základní barvou DENAS DŘEVO-ZÁKLAD a to v 1–2 vrstvách s ohledem na savost dřeva. Poté proveďte vrchní nátěr neředěnou barvou v 1–2 vrstvách. Dřevo v exteriéru doporučujeme chránit do hloubky vhodným napouštědlem s biocidními účinky.

Nátěr minerálních podkladů:

Ochranu minerálních podkladů proveďte nátěrem penetračním prostředkem DENAS HLOUBKOVÁ PENETRACE v 1–2 vrstvách nebo barvou naředěnou vodou v poměru 1:5 a následně vrchní krycí barvou DENATOP T 220 v 1–2 vrstvách.

Nátěr skla a nepochozích keramických podkladů:

Keramické podklady je dobré před aplikací zdrsnit. Poté se „speciální aditivum“ přidá do barvy v množství 1,5% z množství barvy a zamíchá se. Míchání se provádí vhodným míchacím zařízením (např. vrtačkou s míchadlem) po dobu min. 5 minut. Při míchání je nutné dávat pozor, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně moc vzduchu.

Doba zpracovatelnosti barvy po přidání „speciálního aditiva“ je max. 2 týdny při 20°C.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek (či plastových kbelíků) smícháním barevně zhomogenizovat.

OPTIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SYSTÉMU:

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním – vzduchové, pneumatické, vysokotlaké – Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:
Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246, ST 2004 LV
 Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.
 Ředění 15-20% vody
 Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 70 µm WFT

Údaje pro vysokotlaké stříkání
DENATOP T 220 LESK

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,007 inch (0,18 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,4 atm	7,5-10 %
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,6 atm	7,5-10 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	21 Mpa (210 atm) podpora vzduchu 1,8 atm	7,5-10 %
Airless	0,007 inch (0,18 mm)	20 Mpa (200 atm)	7,5-10 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	25 Mpa (250 atm)	7,5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	28 Mpa (280 atm)	7,5-10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / µm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou tryšku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 150 µm WFT.

DENATOP T 220 MAT

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,007 inch (0,18 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,8 atm	7,5-10 %
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 2,0 atm	7,5-10 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	25 Mpa (250 atm) podpora vzduchu 2,0 atm	7,5-10 %
Airless	0,007 inch (0,18 mm)	25 Mpa (250 atm)	7,5-10 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	28 Mpa (280 atm)	7,5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	30 Mpa (300 atm)	7,5-10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / µm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou tryšku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 150 µm WFT.



DENATOP T 220

Vodou ředitelný univerzální email



- BEZPEČNOST A HYGIENA:** Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.
- BALENÍ:** 10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze – 4 kg, 8 kg.
- SKLADOVATELNOST:** Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!
- LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:** Použitý, řádně vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.