

DENATOP S 250

Vodou ředitelná jednovrstvá barva na kov pro průmyslové použití

SLOŽENÍ: Směs na bázi akrylátové disperze. Obsahuje antikoroziční a barevné pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ: Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro korozní prostředí C1-C3, tj. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním. Používá se pro povrchové úpravy v kovoprůmyslu, strojírenství, ve slévárnách, kovárnách, v opravárenství, ve výstavbě a v dalších průmyslových odvětvích.

Vlastnosti:

- vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- univerzální aplikovatelnost
- vysoká antikoroziční účinnost

OBLAST POUŽITÍ: Exteriér i interiér se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny) přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty.

ODSTÍNY: Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

Viskozita	70–100 KU (dle použití)
Obsah netěkavých látek	40–55 % hmot.
Obsah netěkavých látek	30–45 % objem.
Hodnota pH	8–10 (při 20 °C)
Hustota	1,15–1,30 g/cm ³

VOC, TOC:

VOC	0,03–0,06 kg/kg barvy
TOC	0,02–0,04 kg/kg barvy
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC	140 g/l
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití	80 g/l
Kategorie VŘNH	A/i-jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0
Lesk / úhel 60°	15-30
Tvrdość kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 25%
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	30 min
Zasychání st.2 (na dotek)	40 min
Zasychání st.4 (proschlý)	1 h 20 min
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrý tloušťka filmu WFT	135 µm	215 µm	320 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	80 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	cca 6-8 m ² /kg	cca 3-5 m ² /kg	cca 2-4 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max. 20 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–3 vrstvy DENATOP S 250, optimální tloušťka nátěru 80–120 μm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

OPTIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SYSTÉMU:

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	14 Mpa (140 atm) podpora vzduchu 1,0 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	14 Mpa (140 atm) podpora vzduchu 1,0 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / μm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 250 μm WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.



dříve DENATOP PZ

TECHNICKÝ LIST

DENATOP S 250

Vodou ředitelná jednovrstvá barva na kov pro průmyslové použití

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

**LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.