

SLOŽENÍ: Směs na bázi styrenakrylátové a alkydové pryskyřice. Obsahuje antikorozní a barevné pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ: Barva je určena pro povrchové úpravy nákladních železničních vagonů a další povrchové úpravy oceli v různých průmyslových odvětvích.

Vlastnosti:

- vynikající soudržnost s kovovými podklady
- výborná antikorozní účinnost
- vytváří po zaschnutí středně tvrdý pružný film
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ: Exteriér i interiér se středním korozním namáháním.

ODSTÍNY: Černá, červenohnědá a šedá dle požadavků ČD (RAL 8012, 9005, 7043 a ČSN 0840).
Dále dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody. Možnost tónování v systému TELURMIX.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

Viskozita	85–95 KU
Výtoková doba z pohárku	30–60 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	48–52 % hmot.
Obsah netěkavých látek	38–42 % objem.
Hodnota pH	8,5–9,5 (při 20 °C)
Hustota	1,15–1,20 g/cm ³

VOC, TOC:

VOC	0,07 kg/kg barvy
TOC	0,045 kg/kg barvy
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC	140 g/l
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití	84 g/l
Kategorie VRNH	A/i-jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0
Lesk / úhel 60°	20-40
Tvrдость kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 30%
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.2 (na dotek)	30 min
Zasychání st.4 (proschlý)	40 min
Zasychání st.6	1 h
Zasychání do další operace (popisování popisovací barvou, obtisky)	12 h
Zasychání do vystavení povětrnosti	24 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrý tloušťka filmu WFT	200 µm	300 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	80 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	cca 4-6 m ² /kg	cca 2-4 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle aplikace a požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max.10 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1 vrstva DENAS VAGON 2v1 při aplikaci vysokotlakým zařízením, optimální tloušťka nátěru 120 µm DFT

nebo

1–2 vrstvy DENAS VAGON 2v1, optimální tloušťka nátěru 2x60 µm DFT, interval pro přestřik je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (roh, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

OPTIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SYSTÉMU:

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	17 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	23 Mpa (230 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / µm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 250 µm WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí



DENAS VAGON 2v1

Vodou ředitelná jednovrstvá antikoroziční barva na kov pro průmyslové použití
Varianta ČD



vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze – 4 kg, 8 kg.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

**LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.