



dříve DENAPOX E

TECHNICKÝ LIST

DENAPOX T 100

Vodou ředitelný dvousložkový
epoxyakrylátový email pro průmyslové použití

**SLOŽENÍ:**

Složka A: Směs na bázi speciální akrylátové disperze. Obsahuje pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

Složka B: (DENHARD POX 1) Speciální emulze epoxidové pryskyřice.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ:

Vrchní krycí nátěry ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí. Ocelové konstrukce a podklady musí být opatřeny vhodným základním antikorozním nátěrem.

Vlastnosti:

- velmi dobrá odolnost proti působení UV záření
- velmi dobrá odolnost atmosférickým vlivům
- vynikající přídržnost k různým podkladům
- vysoká životnost při zachování vzhledu a barevného odstínu
- velmi rychlé zasychání
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ:

Exteriér i interiér se středním i vyšším korozním namáháním.

ODSTÍNY:

Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody. Možnost tónování v systému TELURMIX.

PARAMETRY NÁTĚROVÉ HMOTY:

| | Složka A | Složka B | Natužená směs |
|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Viskozita | 65–90 KU (dle použití) | 55-60 KU | 90-120 KU (dle použití) |
| Obsah netěkavých látek | 40–50 % hmot. | 65–70 % hmot. | 45–55 % hmot. |
| Obsah netěkavých látek | 30–40 % objem. | 60–65 % objem. | 35–45 % objem. |
| Hodnota pH | 8,0–10 (při 20 °C) | - | 8,0–10 (při 20 °C) |
| Hustota | 1,10–1,30 g/cm ³ | 1,10 g/cm ³ | 1,10–1,20 g/cm ³ |

VOC, TOC:

| | Složka A | Složka B | Natužená směs |
|--|-----------------------|----------|---|
| VOC | 0,06–0,09 kg/kg barvy | - | 0,05–0,08 kg/kg barvy |
| TOC | 0,04–0,06 kg/kg barvy | - | 0,03–0,05 kg/kg barvy |
| Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC | | | 140 g/l (platí pro natuženou směs) |
| Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití | | | 95 g/l (platí pro natuženou směs) |
| Kategorie VŘNH | | | A/j-vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro speciální účely |

VLASTNOSTI ZASCHLÉHO NÁTĚRU:

| | |
|---|--|
| Krycí schopnost | stupeň 0–1 |
| Lesk / úhel 60° | 60–90 |
| Tvrďost kyvadlovým přístrojem (2h/80°C) | min. 30 % |
| Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 |
| Odolnost proti úderu | 30 cm |
| Chemická odolnost | Slabé kyseliny a zásady, savo, motorový olej |



dříve DENAPOX E

TECHNICKÝ LIST

DENAPOX T 100

Vodou ředitelný dvousložkový
epoxyakrylátový email pro průmyslové použití

**ZASYCHÁNÍ:**

| | |
|-------------------------------|--------|
| Teplota podkladu | 23 °C |
| Zasychání st.1 (proti prachu) | 65 min |
| Zasychání st.2 (na dotek) | 70 min |
| Zasychání st.4 (proschlý) | 90 min |
| Tloušťka suché vrstvy DFT | 50 µm |

TEORETICKÁ VYDATNOST:

| | | |
|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Mokrá tloušťka filmu WFT | 130 µm | 200 µm |
| Suchá tloušťka filmu DFT | 50 µm | 80 µm |
| Teoretická vydatnost | cca 6-8 m ² /kg | cca 4-6 m ² /kg |

ŘEDĚNÍ:

Barva je po natužení připravená k přímému použití. V případě nutné potřeby je možno barvu ředit vodou, max. však do 20%.

TUŽENÍ:

Před aplikací se email DENAPOX T 100 a DENHARD POX 1 smísí v hmotnostním poměru **100 : 10**, přičemž se vždy do barvy přidává za stálého míchání tužidlo. Míchání se provádí vhodným míchacím zařízením (např. vrtačkou s míchadlem). Při míchání je nutné dát pozor, aby se do barvy nevmíhalo zbytečně moc vzduchu.

Doba zpracovatelnosti směsi po natužení je max. 12 hodin při 20°C.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzí a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otyskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Pozinkované a hliníkové povrchy musí být před aplikací základního nátěru upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkusební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.



dříve DENAPOX E

TECHNICKÝ LIST

DENAPOX T 100

Vodou ředitelný dvousložkový
epoxyakrylátový email pro průmyslové použití

**PRACOVNÍ POSTUP:**

1–2 vrstvy DENAKOR P 100, optimální tloušťka nátěru 50–100 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit.

1–2 vrstvy DENAPOX T 100, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emalem musí být aspoň 4 hodiny. V případě nutnosti více nátěrů emalem DENAPOX T 100 musí být odstup mezi jednotlivými nátěry min. 24 hodin při teplotě 20 °C. V případě přisoušení do 80°C se interval může snížit až na 2 hodiny.

Jako základní nátěry lze také použít další výrobky řady DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 nebo DENAPOX P 100.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavádnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stekání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek (či plastových kbelíků) smícháním barevně zhomogenizovat

**OPTIMÁLNÍ
TLOUŠŤKA SYSTÉMU:**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínek.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.



dříve DENAPOX E

TECHNICKÝ LIST

DENAPOX T 100

Vodou ředitelný dvousložkový
epoxyakrylátový email pro průmyslové použití

**APLIKÁČNÍ DATA:****Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)).

| Zařízení | Tryska | Tlak na trysce | Ředění |
|----------|----------------------|---|--------|
| AirMix | 0,011 inch (0,28 mm) | 13 Mpa (130 atm) podpora vzduchu 1,2 atm | 0 % |
| AirMix | 0,013 inch (0,33mm) | 13 Mpa (130 atm) podpora vzduchu 1,4 atm | 0 % |
| Airless | 0,011 inch (0,28 mm) | 23 Mpa (230 atm) | 0 % |
| Airless | 0,013 inch (0,33 mm) | 26 Mpa (260 atm) | 0 % |

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / µm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 150 µm WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísňení pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze – 4 kg, 8 kg.

Balení pro DENHARD POX 1 – 1 kg, 2 kg a další dle dohody, pro báze - 0,4 kg, 0,8 kg.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

LIKVIDACE**OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdajte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.