

SLOŽENÍ:

Složka A: Směs na bázi aminoepoxidové pryskyřice. Obsahuje pigmenty, plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

Složka B: (DENHARD POX 2) Speciální emulze epoxidové pryskyřice.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ:

Používá se jako jednovrstvý základní antikoroziční i vrchní nátěr v jednom (tzv. jednošichtovka) pro nátěry ocelových a hliníkových dílců a konstrukcí ve strojírenství, slévárenství a různých odvětvích kovoprůmyslu, povrchové úpravy v chemickém průmyslu, dále ve výstavbě i při renovaci a všude tam, kde je vyžadována vysoká korozní a chemická odolnost.

Vlastnosti:

- vynikající přilnavost na ocel a hliník
- vysoká antikoroziční účinnost
- vysoká mechanická a chemická odolnost

OBLAST POUŽITÍ:

Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním.

ODSTÍNY:

Vyrábí se v odstínech dle vzorkovnice RAL, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

	Složka A	Složka B	Natužená směs
Viskozita	70–90 KU (dle použití)	93–97 KU	100–120 KU (dle použití)
Obsah netěkavých látek	55–65 % hmot.	100 % hmot.	65–75 % hmot.
Obsah netěkavých látek	45–55 % objem.	100 % objem.	50–60 % objem.
Hodnota pH	8–10 (při 20 °C)	-	8–10 (při 20 °C)
Hustota	1,30–1,60 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,35–1,65 g/cm ³

VOC, TOC:

	Složka A	Složka B	Natužená směs
VOC	neobsahuje	-	neobsahuje
TOC	neobsahuje	-	neobsahuje
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC		140 g/l (platí pro natuženou směs)	
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití		neobsahuje	
Kategorie VŘNH		A/j-vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro speciální účely	

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0
Lesk / úhel 60°	60–80
Tvrdość kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 20 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	1 h 30 min
Zasychání st.2 (na dotek)	2 h
Zasychání st.4 (proschlý)	16 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm
Konečné vytvrzení a možnost trvalého zatížení	7 dnů
Chemická odolnost	Slabé kyseliny a zásady, nafta, motorový olej, benzín, butylglykol, savo

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrý tloušťka filmu WFT	150 µm	220 µm	290 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	80 µm	120 µm	160 µm
Teoretická vydatnost	cca 4-6 m ² /kg	cca 3-5 m ² /kg	cca 2-4 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barva je po natužení připravená k přímému použití. V případě nutné potřeby je možno barvu ředit vodou, max. však do 20%.

TUŽENÍ:

Před aplikací se barva DENAPOX S 200 a DENHARD POX 2 smísí v hmotnostním poměru **100 : 25**, přičemž se vždy do barvy přidává za stálého míchání tužidlo. Míchání se provádí vhodným míchacím zařízením (např. vrtačkou s míchadlem). Po dokonalém promíchání obou složek se směs nechá 5 minut odstát a poté se konzistence směsi upraví dle potřeby přidáním max. 20% vody z množství natužené směsi. Při míchání je nutné dávat pozor, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně moc vzduchu.

Doba zpracovatelnosti směsi po natužení je max. 2 hodiny při 20°C.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Vzhledem k době zpracovatelnosti natužené směsi 2 hodiny je nutné vždy po skončení práce včas (nejlépe ihned) důkladně propláchnout stříkací zařízení včetně veškerého příslušenství (přípojné hadice apod.) dostatečným množstvím vody.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–2 vrstvy DENAPOX S 200, optimální tloušťka nátěru 120–160 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 8 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny. Ve specifických případech je možno aplikovat druhý nátěr metodou „mokrý do mokrého“.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných páslech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

OPTIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SYSTÉMU:

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	14 Mpa (140 atm) podpora vzduchu 1,0 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	14 Mpa (140 atm) podpora vzduchu 1,0 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / μm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 120 μm WFT.**BEZPEČNOST A HYGIENA:**

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

**LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.