



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENATOP PZ 200Strona: 1/3
Data: 06.01.2016

Charakterystyka:	Farba jednowarstwowa antykorozyjna do zastosowań przemysłowych
Opis:	Jednoskładnikowa półmatowa farba jednowarstwowa rozcieńczana wodą (tzw. „farba jednokrotnego malowania“) na bazie dyspersji styrenowo-akrylowej.
Skład (ogólny):	Mieszanka na bazie dyspersji styrenowo-akrylowej. Zawiera pigmenty stałe i antykorozyjne, drobne wypełniacze, koalescenty i inne dodatki regulujące właściwości farby. Jako rozcieńczalnik zawiera wodę i małe ilości rozpuszczalników na bazie eterów glikolu, nie zawiera żadnych rozpuszczalników aromatycznych ani benzyny lakowej.
Zastosowanie:	Obróbka powierzchniowa w przemyśle metalowym, maszynowym, budowlanym, a także w odlewniach, kuźniach, zakładach naprawczych i innych gałęziach przemysłowych. Po wyschnięciu farba tworzy średnio twardą powłokę elastyczną, która odznacza się doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi oraz znakomitą przyleganiem do podkładów metalowych.
Odcienie:	Produkcja według palety kolorów RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm ČSN lub w odcieniach według uzgodnień.

Właściwości:	Środek powłokowy:
Gęstość (g/cm³):	1,25 – 1,35
Objętość materiałów sypkich ONL (%):	48 – 52
Waga materiałów sypkich (%):	54 -58
VOC (zawartość rozpuszczalników organicznych) (kg/kg):	0,03
TOC (zawartość całości węgla organicznego) (kg/kg):	0,018
Najwyższa dopuszczalna wartość VOC (g/l):	140
Maks. VOC w wyrobie przygotowanym do zastosowania (g/l):	40
Kategoria środków powłokowych rozcieńczanych wodą:	A/i jednoskładnikowe środki powłokowe do specjalnych zastosowań.
Wartość pH (przy 20°C):	8,5 – 9,0
Wygląd/kolor:	Ciecz lekko tiksotropowa
Połysk (%):	20 – 40
Twardość (2H/80°C):	min. 30%
Lepkość/czas wypływu:	KU= 85 - 95
Czas wypływu, dysza 6 mm:	45 – 60 s
Mieszalność:	Mieszalny z wodą.
Przyczepność (metoda siatki nacięć):	Stopień 0 (krawędzie nacięć są całkowicie gładkie, nieuszkodzone)
Wysychanie stopień 2 (na dotyk):	1 h
Wysychanie stopień 4 (całkowicie suchy):	2 h

Przygotowanie podłoża:	<p>W środowiskach korozyjnych C2 i C3 powierzchnia musi być oczyszczona natryskiem do stopnia Sa 2 ½ według normy ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być przygotowane wg normy ČSN EN ISO 8501-3).</p> <p>W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, pozbawione tłustych plam i śladów rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 – St 3.</p> <p>Wcześniej malowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić, pozbawić starych tłuszczących się powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się kontakt z producentem lub malowanie próbne.</p> <p>Podłoże musi być suche, pozbawione wszystkich zanieczyszczeń mechanicznych i tłuszczu bądź resztek starych farb, które nie są spójne z podłożem. Zaleca się przygotowanie podłoża za pomocą odmuchiwania, odtłuszczenia lub fosforanowania.</p>
-------------------------------	---

*) – testowane jako część systemów powłokowych



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENATOP PZ 200Strona: 2/3
Data: 06.01.2016

Warunki aplikacji:	Farba dostarczana jest w lekko tiksotropowej konsystencji do nakładana za pomocą natrysku wysokociśnieniowego, w przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem rozcieńczyć do ok. 10 % obj. wody. Inny sposób aplikacji i warunki aplikacji powinno się uzgodnić z producentem. Temperatura powietrza i podłoża podczas nanoszenia oraz schnięcia powłoki nie może być niższa niż +15°C, minimalnie 3°C nad punktem rosy, wilgotność względna maksymalnie na poziomie 70 %.												
Rozrzedzanie:	Woda – zob. „Warunki aplikacji“												
Zalecany sposób aplikacji:	pędzel, wałek, maczanie lub natrysk - powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy - Airless, Airmix												
Zalecany system powłokowy:	W przypadku wysokociśnieniowego urządzenia natryskowego farbę aplikuje się w jednej warstwie o zalecanej grubości 240 µm warstwy mokrej (120 µm warstwy suchej). Można aplikować również dwie warstwy farby – 2 x 120 µm warstwy mokrej (2 x 60 µm warstwy suchej) - odstęp czasu w przypadku dwóch warstw wynosi wtedy 12 godz. w temp. 20°C – w przypadku poduszania w temp. do 80°C odstęp czasu może się zmniejszyć nawet do 2 godzin.												
Informacje dotyczące nakładania:	Farbę nakłada się za pomocą pędzla, wałka, maczania lub natrysku - powietrznego, pneumatycznego, wysokociśnieniowego - Airless, Airmix. Farbę można poduszać. Informacje dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza w zależności od wymaganej mocy 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm. Informacje dotyczące wysokociśnieniowego natrysku airless , np. VYZA VARIO 56-45 (EST) Dysza 0,01 inch (0,28 mm) lub 0,013 inch (0,33 mm) Ciśnienie na dyszy 22 – 28Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi) Kąt natrysku 20 – 60° Filtr do pistoletu żółty 100/149 (mesh/ µm), w przypadku kąta 60°C filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)												
Wydajność i zalecana grubość:	Zalecana grubość powłoki wynosi 60 – 120 µm, zależy przede wszystkim od szorstkości podłoża <table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>120</td><td>240</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>60</td><td>120</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m²/kg)</td><td>6,15</td><td>3,10</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (kg/m²)</td><td>0,16</td><td>0,32</td></tr></table>	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	120	240	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	60	120	Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	6,15	3,10	Wydajność teoretyczna (kg/m ²)	0,16	0,32
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	120	240											
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	60	120											
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	6,15	3,10											
Wydajność teoretyczna (kg/m ²)	0,16	0,32											
Opakowanie:	Opakowania o wadze 20 - 200 kg.												
Przechowywanie:	Przechowywać w oryginalnym, starannie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, przy temperaturach od + 5 do +25 °C. Chronić przed mrozem. Mieszkankę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, karmy i leków. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Okres przechowywania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć.												
Unieszkodliwianie opakowań i odpadów:	Niewykorzystane produkty i zanieczyszczone opakowania należy unieszkodliwić jako odpad niebezpieczny zgodnie z obowiązującymi przepisami.												
Bezpieczeństwo i higiena:	Podczas manipulowania produktem należy postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w karcie charakterystyki. Stosować zasady higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze należy bezzwłocznie umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami należy je przemywać strumieniem wody. W przypadku połknięcia usta wypłukać wodą, nie wywoływać wymiotów. W razie problemów zdrowotnych skontaktować się z lekarzem.												

*) – testowane jako część systemów powłokowych



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENATOP PZ 200

Strona: 3/3
Data: 06.01.2016

**Legislacja,
certyfikaty, atesty,
inne testowane
parametry:**

Zob. Deklaracja zgodności.

Zgoda nr 31015 dotycząca stosowania w pojazdach kolejowych, przy produkcji nowych pojazdów kolejowych, a także do naprawy i modernizacji istniejących pojazdów kolejowych.

*) – testowane jako część systemów powłokowych