



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENAS EPOXY Z 150Strona: 1/3
Data: 13.04.2016

Charakterystyka:	Gruntowa, antykorozyjna, epoksydowa farba dwuskładnikowa		
Opis:	Gruntowa, antykorozyjna, epoksydowa, dwuskładnikowa farba wodorozcieńczalna z zawartością fosforanów cynku przeznaczona do malowania konstrukcji oraz części stalowych i aluminiowych.		
Skład (ogólny):	Zawiera żywicę epoksydową, pigmenty, wypełniacze, dodatki i inne składniki mające wpływ na właściwości farby.		
Zastosowanie:	Gruntowe powłoki antykorozyjne elementów oraz konstrukcji stalowych i aluminiowych w przemyśle maszynowym i różnych gałęziach przemysłu metalurgicznego oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność antykorozyjna i chemiczna.		
Odcienie:	Według palety RAL, EUROTREND, NCS, CSN i zgodnie z wymaganiami klienta		
Właściwości:	Środek powłokowy:	Utwardzacz:	Mieszanka utwardzona:
Gęstość (g/cm³):	1,3 – 1,5	1,03-1,1	1,25 – 1,4
Zawartość części stałych ONL (%):	48 – 53	48	48 – 53
Procent masy suchej (%):	60 - 65	65	68 - 65
Lepkość KU:	80 - 110		60 - 80
Czas wypływu z kubka F6 (s):	30 - 50		10 - 30
Czas wypływu z kubka F4 (s):			30 - 120
Wartość pH (przy 20°C):	6 - 7	mniej więcej 10	9 - 10
VOC (zawartość rozpuszczalników organicznych) (kg/kg):	0,072	nie zawiera	0,061
TOC (zawartość całkowitego węgla organicznego) (kg/kg):	0,039	nie zawiera	0,033
Dopuszczalna wartość maksymalnej zawartości VOC (g/l):	140		
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku (g/l):	83 g/l		
Kategoria środków powłokowych rozcieńczanych wodą:	A/j wieloskładnikowe reaktywne środki powłokowe o specjalnej funkcji do specyficznych zastosowań.		
Wygląd/kolor:	ciecz		
Numer połysku (przy 60°):	maks. 15		
Twardość wahadłem (2H/80°C):	min. 30		
Mieszalność:	nieograniczona mieszalność z wodą		
Przyczepność na podstawie metody siatki nacięć:	stopień 0 (krawędzie nacięć są całkowicie gładkie, nieuszkodzone)		
Zasychanie st. 1 (przeciw pyłom):	2 godz.		
Zasychanie st. 2 (na dotyk):	6 godz.		
Suszenie st. 6:	2 godz. w temperaturze 40 ° C		
Możliwość aplikacji kolejnej warstwy:	po 24 godz. (w temp. 20°)		
Końcowe utwardzanie i możliwość obciążenia stałego:	7 dni		
Odporność chemiczna:	odporny na oleje mineralne, smary i słabe rozpuszczalniki, zasady, kwasy		
Odporność na temperaturę:	stała 120 °C		
Przygotowanie podłoża:	Podłoże musi być suche, wolne od rdzy, zgorzelin, zanieczyszczeń mechanicznych i tłuszczu. W przypadku środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnię należy oczyścić za pomocą piaskowania do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z CSN EN ISO 8501-1 (zgrzewy i krawędzie muszą być dostosowane zgodnie z CSN EN ISO 8501-3). Powierzchnie aluminiowe muszą być dostosowane zgodnie z CSN EN ISO 12944-4. W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 -St 3. Wcześniej malowane powierzchnie muszą być oczyszczone, wolne od tłuszczu i starych warstw farby niespójnych z podłożem. Po ustaleniu kompatybilności starej i nowej farby należy się jeszcze skontaktować z producentem lub wykonać próbne malowanie referencyjne.		



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENAS EPOXY Z 150Strona: 2/3
Data: 13.04.2016

Warunki aplikacji:	Temperatura powietrza i podłoża podczas aplikacji i zasychania farby nie może spaść poniżej + 10°C. Wilgotność względna powietrza 30-70%. Temperatura malowanego podłoża powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy, przy czym temperatura i wilgotność względna powietrza powinna być mierzona w pobliżu malowanego podłoża. Niższa temperatura, wyższa wilgotność względna i gruba warstwa aplikowanej powłoki spowalniają zasychanie i utwardzanie powłoki, co może powodować problemy z przyczepnością do podłoża lub między poszczególnymi warstwami farby. Zalecana grubość warstwy 80 µm. Przed aplikacją należy dokładnie wymieszać farbę (na dnie nie może pozostać nierozmieszany osad), stężyć lub rozcieńczyć.												
Rozcieńczanie:	Farba jest gotowa do bezpośredniego zastosowania za pomocą natrysku Airless, Airmix (w zależności od potrzeb może być rozcieńczona wodą do 5%). Do natrysku powietrznego farbę należy rozcieńczyć wodą do 10%. Rozrzedza się zawsze mieszaninę utwardzoną.												
Utwardzanie:	100 : 18.5 DENAS EPOXY Z 150 UTWARDZACZEM. Utwardzoną mieszaninę trzeba wykorzystać w ciągu 2 godzin.												
Zalecana metoda aplikacji:	Natrysk powietrzny, Airless, Airmix												
Zalecany system powłokowy:	1 x farba epoksydowa dwuskładnikowa DENAS EPOXY Z 150. Kolejne powłoki można aplikować po 12 godz. suszenia (23°C). Suszenie i utwardzanie farby można przyspieszyć dosuszaniem w temp. 80°C. Zaleca się powłokę wierzchnią w formie emalii dwuskładnikowych DENAPOX E, EPOXIDEN E, DENAPUR.												
Informacje dotyczące nakładania:	Farbę należy nakładać za pomocą natrysku powietrznego, natrysk Airless lub Airmix (informacje dotyczące rozcieńczania – zob. Rozcieńczanie). Farbę można aplikować w jednej warstwie – optymalna grubość filmu wynosi 80 µm warstwy suchej. Farbę można dosuszać w temperaturze do 60°C - dosuszanie przyspiesza utwardzania farby i umożliwia wcześniejszą aplikację kolejnej warstwy. Czas obrabialności mieszaniny utwardzonej wynosi 2 godziny. Powłoka uzyskuje właściwości końcowe po upływie całego okresu dojrzewania, czyli ok. 7 dni.												
Wydajność i zalecane grubości:	Środowisko C3: 80µm DFT warstwa gruntowa + 40µm DFT emalia wierzchnia (żywność do 5 lat); 80µm DFT warstwa gruntowa + 80µm DFT emalia wierzchnia (żywność do 10 lat); Środowisko C4: 80µm DFT warstwa gruntowa + 80µm emalia wierzchnia (żywność do 5 lat); 160µm DFT warstwa gruntowa + 80µm DFT emalia wierzchnia (żywność do 10 lat) <table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>100</td><td>160</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>50</td><td>80</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (m²/kg)</td><td>7,70</td><td>4,80</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna (kg/m²)</td><td>0,15</td><td>0,25</td></tr></table>	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	100	160	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	50	80	Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	7,70	4,80	Wydajność teoretyczna (kg/m ²)	0,15	0,25
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	100	160											
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	50	80											
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	7,70	4,80											
Wydajność teoretyczna (kg/m ²)	0,15	0,25											
Informacje dotyczące aplikacji:	Informacje dot. konwencjonalnego natrysku pneumatycznego Pistolet natryskowy, np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza według wymaganej wydajności 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5-3 atm Informacje dot. natrysku wysokociśnieniowego airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST) Dysza 0, 011 cala (0.28 mm) lub 0,013 cala (0,33 mm) Ciśnienie w dyszy 25-33Mpa (250-330 atm.; 3600-4800 psi) Kąt natrysku 20 - 60° Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm) dla kąta natrysku 60°C filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)												
Opakowanie:	Zgodnie z umową												
Magazynowanie:	Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od + 5 do + 25 °C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Okres ważności min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć.												



KARTA CHARAKTERYSTYKI



Nazwa produktu:

DENAS EPOXY Z 150

Strona: 3/3
Data: 13.04.2016

Utylizacja opakowania i odpadów:	Niewykorzystane produkty i zanieczyszczone opakowania zutylizować jako odpad niebezpieczny zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Bezpieczeństwo i higiena:	Podczas manipulacji z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie przypadkowego kontaktu z oczami, należy wypłukać je dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.
Przepisy prawne, certyfikaty, atesty, inne testowane parametry:	zob. Deklaracja zgodności