



KARTA TECHNICZNA



Nazwa produktu:

DENAS 2w1Strona: 1/2
Data: 25.8.2014

Charakterystyka:	Jednowarstwowa farba antykorozyjna szybko zasychająca
Opis:	Jednoskładnikowa, jednowarstwowa, szybko zasychająca farba rozpuszczalna we wodzie stworzona na bazie dyspersji akrylowej.
Skład (ogólny):	Mieszanka na bazie dyspersji akrylowej. Zawiera pigmenty antykorozyjne i trwałe pigmenty kolorowe, delikatne wypełniacze, rozpuszczalniki koalescencyjne i inne składniki, zmieniające jej właściwości. Jako rozpuszczalnik zawiera wodę i niewielkie ilości rozpuszczalników na bazie eteru glikolu, nie zawiera żadnych rozpuszczalników aromatycznych ani benzyny lakowej.
Zastosowanie:	Do wykańczania powierzchni konstrukcji metalowych, dachów blaszanych, elementów blacharskich i świeży ocynkowany, płotów stalowych, masztów i innych materiałów metalowych w budownictwie i renowacji.
Odcienie:	Czarny, biały, brązowy, ciemno brązowy, czerwono-brunatny, szary, zielony, srebrny i inne wg palety kolorów RAL, EUROTREND, NCS, ČSN albo w kolorach do uzgodnienia

Właściwości:**Materiał malarski:**

Gęstość (g/cm³)	1,1 – 1,35
Objętość suchej pozostałości ONL (%)	35 – 45
Masa sucha (%)	40 -55
VOC (zawartość rozpuszczalników organicznych) (kg/kg)	0,02 – 0,03
TOC (łączna zawartość węgla organicznego) (kg/kg)	0,01 – 0,02
Najwyższa dopuszczalna wartość zawartości VOC (g/l)	140
Maks. zawartość VOC w produkcie w stanie gotowym do zastosowania (g/l)	47
Kategoria materiału malarskiego rozpuszczalnego we wodzie:	A/i jednoskładnikowe materiały malarskie o specjalnych właściwościach.
Wartość pH (w 20 °C)	8 – 10
Wygląd/kolor:	Ciecz
Połysk (%)	30 – 40
Twardość (2H/80 °C)	min. 25%
Lepkość/czas trwania wycieku (mPa.s)	85 – 100
Zdolność mieszania się:	Miesza się z wodą.
Przylepność (przy użyciu kratki):	Stopień 0 (krawędzie cięć są w pełni gładkie, bez uszkodzeń).
Wysychanie st. 1 (przeczyw kurzom):	30 min.
Wysychanie st. 2 (na dotyk):	40 min.
Wysychanie st. 4 (przyschnięty):	45 min.

Przygotowanie podkładu:	<p>W środowiskach korozyjnych C2 i C3 powierzchnia musi być oczyszczona natryskiem do stopnia Sa 2 ½ według normy ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być przygotowane wg normy ČSN EN ISO 8501-3).</p> <p>W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, pozbawione tłustych plam i śladów rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 – St 3.</p> <p>Wezniej malowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić, pozbawić starych łuszczących się powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się kontakt z producentem lub malowanie próbne.</p> <p>Podłoże musi być suche, pozbawione wszystkich zanieczyszczeń mechanicznych i tłuszczu bądź resztek starych farb, które nie są spójne z podłożem. Zaleca się przygotowanie podłoża za pomocą odmuchiwania, odtłuszczenia lub fosforanowania.</p>
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Warunki aplikacji:	<p>Produkt dostarcza się w konsystencji do nanoszenia pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku.</p> <p>Inny sposób aplikacji i warunki aplikacji powinno się uzgodnić z producentem. Temperatura powietrza i podłoża podczas nanoszenia i schnięcia powłoki nie może być niższa niż +15°C, minimalnie 3°C nad punktem rosy, wilgotność względna maksymalnie na poziomie 70 %.</p>
---------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*) - testowano jako element systemów malarskich



KARTA TECHNICZNA



Nazwa produktu:

DENAS 2w1

Strona: 2/2
Data: 25.8.2014

Rozcieńczanie:	Woda – patrz „Warunki aplikacji“
Utwardzanie:	-
Zużycie teoretyczne	6 - 8 m ² / kg na jedną warstwę
Opakowanie:	Opakowania o zawartości 0,7 kg, 3 kg, 10 kg, 20 kg. Produkt przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 do +25 °C, okres przechowywania min. 36 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed mrozem
Przechowywanie:	Proszę przechowywać w oryginalnym, dobrze zamkniętym opakowaniu w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dobrą wentylacją, w temperaturze +5 do +25 °C. Proszę chronić przed mrozem. Proszę przechowywać mieszkankę oddzielnie od napojów, artykułów spożywczych, pasz i lekarstw. Proszę przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Okres przechowywania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Nie można dopuścić do zamarznięcia produktu.
Likwidacja opakowania i odpadów:	Resztki produktu oraz zanieczyszczone opakowania proszę zlikwidować jako odpady niebezpieczne zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Bezpieczeństwo i higiena:	Przy manipulowaniu z produktem proszę stosować się do instrukcji podanych na karcie bezpieczeństwa. Proszę zachowywać zasady higieny osobistej. W razie kontaktu ze skórą, proszę umyć dotknięte miejsce wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, proszę je wypłukać strumieniem wody. W razie spożycia proszę wypłukać usta wodą, proszę nie wywoływać wymiotów. W razie kłopotów zdrowotnych, proszę zwrócić się o pomoc lekarską.
Legislacyja, certyfikaty, atesty, inne certyfikowane parametry:	Zgoda nr 36013 o przydatności do aplikowania na torowe pojazdy kolejowe, w trakcie produkcji nowych torowych pojazdów kolejowych oraz w trakcie napraw i modernizacji istniejących torowych pojazdów kolejowych.

*) - testowano jako element systemów malarskich