

Název výrobku:	<b>DENAS VAGON 2v1</b>	Strana: 1/2	Datum: 13.4.2016
----------------	------------------------	-------------	------------------

<b>Charakteristika :</b>	Jednovrstvá antikoroziční barva pro průmyslové použití - varianta ČD
<b>Popis :</b>	Jednosložková vodou ředitelná polomatná jednovrstvá barva (tzv. „jednošichtovka“) formulovaná na bázi styrenakrylátové disperze.
<b>Složení (obecné) :</b>	směs na bázi styrenakrylátové disperze s přidávkem alkydu. Obsahuje antikoroziční a stálobarevné pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující její vlastnost. Jako ředidlo obsahuje vodu a malé množství rozpouštědel na bázi glykoléterů, neobsahuje žádná aromatická rozpouštědla ani lakový benzin.
<b>Použití :</b>	Pro povrchové úpravy nákladních železničních vagonů a další povrchové úpravy oceli v průmyslu.. Barva vytváří po zaschnutí středně tvrdý pružný film, který se vyznačuje výbornými antikorozičními vlastnostmi a soudržností s kovovými podklady..
<b>Odstíny :</b>	Černá a červenohnědá dle požadavků ČD ( RAL 8012, 9005, 7043 a ČSN 0840)
<b>Vlastnosti :</b>	<b>Nátěrová hmota:</b>
<b>Hustota (g/cm<sup>3</sup>) :</b>	1,15 - 1,20
<b>Objemová sušina ONL (%) :</b>	38 - 42
<b>Hmotnostní sušina (%) :</b>	48 - 50
<b>Viskozita KU :</b>	85 - 95
<b>Výtoková doba z pohárku F6 (s) :</b>	30 - 60
<b>Hodnota pH (při 20°C) :</b>	8,5 - 9,0
<b>VOC (obsah organických rozpouštědel) (kg/kg):</b>	0,07
<b>TOC (obsah celkového organického uhlíku) (kg/kg):</b>	0,045
<b>Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC (g/l):</b>	140
<b>Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití (g/l):</b>	84
<b>Kategorie VŘNH:</b>	A/i jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí.
<b>Vzhled/barva :</b>	Mírně tixotropní kapalina
<b>Číslo lesku (při 60°) :</b>	20 - 40
<b>Tvrdost kyvadlem (2H/80°C) :</b>	min. 30%
<b>Mísitelnost :</b>	mísitelná s vodou
<b>Přilnavost mřížkovým řezem :</b>	Stupeň 0 (hrany řezů jsou zcela hladké, nepoškozené)
<b>Zasychání st.2 (na dotek) :</b>	3 h
<b>Zasychání st.4 (proschlý) :</b>	4 h
<b>Zasychání st.6 :</b>	8 h
<b>Zapisování do další operace (popisování popisovací barvou, obtisky):</b>	12 h
<b>Zasychání do vystavení povětrnosti:</b>	24 h
<b>Příprava podkladu :</b>	<p>Pro koroziční prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle CSN EN ISO 8501-1 ( sváry a hrany musí být upraveny dle CSN EN ISO 8501-3 ).</p> <p>Pro koroziční prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytku rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 - St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr .Podklad musí být suchý, zbavený mechanických i mastných nečistot a zbytků starých nátěrů nesoudržných s podkladem. Doporučená úprava podkladu je tryskání, odmaštění nebo fosfátování.</p>
<b>Podmínky aplikace :</b>	Barva se dodává v mírně tixotropní konzistenci pro nanášení vysokotlakým stříkáním, pro aplikaci štětcem nebo válečkem doředit cca 10 hm. % vody. Jiný způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy doporučujeme projednat s výrobcem. Teplota vzduchu a podkladu při aplikaci a schnutí nátěru nesmí poklesnout pod +15°C, nejméně 3°C nad rosným bodem, vlhkost maximálně 70 vol. %.
<b>Ředění :</b>	Voda – viz. „Podmínky aplikace“
<b>Doporučený způsob aplikace :</b>	štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním -vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix



# TECHNICKÝ LIST



Název výrobku:

**DENAS VAGON 2v1**Strana: 2/2  
Datum: 13.4.2016

<b>Doporučený nátěrový systém :</b>	<p>Vysokotlakým stříkacím zařízením se barva aplikuje v jedné vrstvě v doporučené tloušťce 300 µm mokrého filmu (120 µm suchého filmu).</p> <p>Barvu je možno aplikovat i ve dvou vrstvách – 2 x 150 µm mokrého filmu (2 x 60 µm suchého filmu) - interval pro přestřik v tomto případě je 12 h při 20°C – v případě přisoušení při teplotách do 80°C se interval může snížit až na 2 hodiny</p>												
<b>Údaje pro nanášení:</b>	<p>Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním -vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix. Barvu je možno přisoušet.</p> <p><b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b> Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 - 3 atm.</p> <p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST )</b> Tryska 0,011 inch ( 0,28 mm ) nebo 0,013 inch ( 0,33 mm ) Tlak na trysce 22 – 28 Mpa ( 220 - 280 atm.; 3200 - 4100 psi ) Úhel stříkání 20 - 60° Filtr pistole žlutý 100/149 ( mesh/ µm ), pro úhel striku 60°C filtr červený 200/74 ( mesh/µm )</p>												
<b>Vydatnost a doporučené tloušťky :</b>	<p>Doporučená tloušťka nátěru je od 60 – 120 µm, což především závisí na drsnosti podkladu</p> <table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>150</td><td>300</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>60</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>5,60</td><td>2,80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (kg/m<sup>2</sup>)</td><td>0,40</td><td>0,50</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150	300	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	60	120	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	5,60	2,80	Teoretická vydatnost (kg/m <sup>2</sup> )	0,40	0,50
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150	300											
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	60	120											
Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	5,60	2,80											
Teoretická vydatnost (kg/m <sup>2</sup> )	0,40	0,50											
<b>Balení :</b>	Obaly o hmotnosti 20 - 200 kg.												
<b>Skladování :</b>	<p>Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.</p> <p>Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout.</p>												
<b>Likvidace obalů a odpadů :</b>	Zbytky produktu a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s platnými předpisy.												
<b>Bezpečnost a hygiena :</b>	Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při podráždění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte proudem vody. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení. V případě zdravotních obtíží vyhledejte lékařské ošetření.												
<b>Legislativa, certifikáty, atesty, další testované parametry :</b>	<p>Viz Prohlášení o shodě.</p> <p>Souhlas č. 31015 o vhodnosti pro aplikace na železničních kolejových vozidlech, při výrobě nových železničních kolejových vozidel a při opravách a modernizacích stávajících železničních kolejových vozidel.</p>												