

Název výrobku:	DENAPOX E	Strana: 1/2	Datum: 13.4.2016
----------------	------------------	-------------	------------------

Charakteristika :	Disperzní dvousložkový epoxiakrylátový email		
Popis :	<p>Dvousložkový vodou ředitelný email určený pro vrchní krycí nátěry kovových dílců a konstrukcí opatřených základním antikoročním nátěrem.</p> <p>Email se vyznačuje velmi dobrou odolností proti působení UV záření a atmosférických vlivů, vynikající přídržností k různým podkladům a vysokou životností při zachování vzhledu a barevného odstínu.</p>		
Složení (obecné) :	<p>Akrylátová složka DENAPOX E obsahuje speciální akrylátovou disperzi, anorganické a organické pigmenty, koalescenty, smáčecí a dispergační prostředky, odpěňovač, reologické modifikátory a další přísady vhodně ovlivňující vlastnosti hmoty.</p> <p>DENAPOX TUŽIDLO obsahuje emulzi epoxidové pryskyřice.</p>		
Použití :	<p>Používá se jako vrchní krycí nátěr ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí, opatřených základní barvou řady DENAKOR, DENAPOX Z, nebo EPOXIDEN Z.</p> <p>Email se vyznačuje velmi dobrou odolností proti působení UV záření a atmosférických vlivů, vynikající přídržností k různým podkladům a vysokou životností při zachování vzhledu a barevného odstínu.</p>		
Odstíny :	Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody v matném provedení.		
Vlastnosti :	Nátěrová hmota:	Tužidlo:	Natužená směs:
Hustota (g/cm³) :	1,08 - 1,3	1,1	1,13 - 1,18
Objemová sušina ONL (%) :	30 - 40	63,5	30 - 40
Hmotnostní sušina (%) :	35 - 50	67	40 - 50
Viskozita KU :	65 - 100		
Výtoková doba z pohárku F6 (s) :	10 - 70		10 - 70
Hodnota pH (při 20°C) :	7 - 10		7 - 10
VOC (obsah organických rozpouštědel) (kg/kg):	0,06 - 0,09	-	0,05 - 0,08
TOC (obsah celkového organického uhlíku) (kg/kg):	0,04 - 0,06	-	0,03 - 0,05
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC (g/l):	140		
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití (g/l):	95		
Kategorie VŘNH:	A/j vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely.		
Vzhled/barva :	kapalina		
Číslo lesku (při 60°) :	60 - 80		
Tvrdość kyvadlem (2H/80°C) :	min 30%		
Mísitelnost :	mísitelná s vodou		
Přilnavost mřížkovým řezem :	stupeň 0 (hrany řezu jsou zcela hladké, nepoškozené)		
Odolnost proti úderu :	30 cm		
Zasychání st.1 (proti prachu) :	65 min		
Zasychání st.2 (na dotek) :	70 min		
Zasychání st.4 (proschlý) :	90 min		
Chemická odolnost:	Slabé kyseliny a zásady, savo, motorový olej		
Příprava podkladu :	Podklad musí být vždy opatřen základní antikoroční barvou. Možnost použití jiných typů základních nátěrů než DENAKOR, DENAPOX Z, DENAPUR Z nebo EPOXIDEN Z je nutno předem odzkoušet nebo projednat s výrobcem.		
Podmínky aplikace :	Teplota vzduchu a podkladu při nanášení a schnutí nátěru nesmí poklesnout pod +10°C. Při nižších teplotách nevytvoří email dokonalý film a klesá kvalita a životnost nátěrů. Zpracovatelnost natužené barvy je max. 12 hodin při 20°C.		
Ředění :	Barva je připravena k přímému použití a před aplikací se již neředí.		
Tužení :	Před aplikací se email DENAPOX E a DENAPOX TUŽIDLO smísí v poměru 100 : 10, přičemž se vždy do barvy přidává za stálého míchání tužidlo. Míchání se provádí vhodným míchacím zařízením (např. vrtačkou s míchadlem), ruční míchání je nepřipustné. Poměry míchání obou složek je možno změnit po dohodě s výrobcem podle požadavků na konečné vlastnosti nátěru.		
Doporučený způsob aplikace :	štetcem, válečkem nebo stříkáním – vzduchové, pneumatické, vysokotlaké – Airless, Airmix		



TECHNICKÝ LIST



Název výrobku:

DENAPOX EStrana: 2/2
Datum: 13.4.2016

Doporučený nátěrový systém :	<p>1 - 2 vrstvy EPOXIDEN Z (případně DENAPOX Z, DENAKOR), optimální tloušťka nátěru 80 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 24 h při 20°C – v případě přisoušení do při teplotách do 80°C se interval může snížit až na 2 hodiny</p> <p>1 - 2 vrstvy DENAPOX E, dvousložkový epoxiakrylátový email, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mez i základem a emailem musí být aspoň 4 hodiny. V případě dvou vrstev emailu je interval nanášení 24 h při 20°C – v případě přisoušení do 80°C se interval může snížit.</p> <p>Jako základní antikoroziční barvy lze použít a akrylátové barvy řady DENAKOR.</p>								
Údaje pro nanášení:	Barva se nanáší na podklad válečkem, štětcem nebo stříkáním v jedné, dvou nebo více vrstvách s odstupem mezi nátěry min. 4 hodin. Způsob nanášení, počet a tloušťku vrstev doporučujeme vždy předem konzultovat s výrobcem.								
Vydatnost a doporučené tloušťky :	<p>Teoretická spotřeba DENAPOX E – viz tabulka,</p> <table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>230</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>3,30</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (kg/m²)</td><td>1,20</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	230	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	3,30	Teoretická vydatnost (kg/m ²)	1,20
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	230								
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	80								
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	3,30								
Teoretická vydatnost (kg/m ²)	1,20								
Balení :	Plastové obaly o hmotnosti 0,8 - 200 kg.								
Skladování :	Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmraznout.								
Likvidace obalů a odpadů :	Zbytky produktu a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s platnými předpisy.								
Bezpečnost a hygiena :	Dodržujte zásady osobní hygieny. Zajistěte větrání pracoviště. Při aplikaci stříkáním používejte ochranu dýchacích orgánů. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.								
Legislativa, certifikáty, atesty, další testované parametry :	Viz Prohlášení o shodě.								