



TECHNICKÝ LIST



Název výrobku:

DENAPUR

Strana: 1/2
Datum: 26.11.2014

Charakteristika:	Dvousložkový polyuretanový email.			
Popis:	Vodou ředitelný dvou složkový polyuretanový email určený pro vrchní krycí vysoce lesklé a chemicky odolné nátěry kovových dílců a konstrukcí.			
Složení (obecné):	Email obsahuje jako pojivo složku disperzi s obsahem funkčních hydroxylových skupin, anorganické a organické pigmenty, plniva, koalescenty, rozpouštědla a speciální aditiva, smáčecí a dispergační prostředky, odpěňovače, reologické modifikátory a další přísady. DENAPUR TUŽIDLO obsahuje roztok alifatického polyizokyanátu v ekologicky šetrném rozpouštědle.			
Použití:	Vrchní krycí vysoce lesklé nátěry ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí pro náročné aplikace s požadavkem na vysokou životnost při vysokém stupni korozního a chemického namáhání ve vnitřním i venkovním prostředí. Email se vyznačuje rychlým zasycháním, nárůstem tvrdosti a nelepivostí, mechanickou, chemickou a povětrnostní odolností. Výrobek se používá především pro průmyslové aplikace v kovoprůmyslu a strojírenství a pro nátěry technologických celků v chemickém, potravinářském průmyslu i v zemědělství. Dále lze tento výrobek použít k nátěrům dopravních prostředků, průmyslových praček, motorů, převodovek, obráběcích strojů, strojních zařízení a je také vhodný pro povrchové úpravy ve výstavbě i renovaci.			
Odstíny:	Vyrábí se v odstínech dle vzorkovnice RAL nebo v odstínech dle dohody s výrobcem.			
Vlastnosti:	Nátěrová hmota:	Tužidlo:	Natužená směs:	
Hustota (g/cm³):	1,05 – 1,4	1,12	1,14 – 1,35	
Objemová sušina ONL (%):	30 - 45	77	38 - 50	
Hmotnostní sušina (%):	40-55	80	45 - 62	
VOC (obsah organických rozpouštědel) (kg/kg):	0,02 - 0,1	0,3	0,09 – 0,1	
TOC (obsah celkového organického uhlíku) (kg/kg):	0,01 - 0,06	0,16	0,05 – 0,08	
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC (g/l):	140			
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití:	138			
Kategorie VŘNH:	A/j vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely.			
Hořlavost/ Bod vzplanutí (°C):	> 75°C			
Hodnota pH (při 20°C):	7 – 9		7 - 9	
Vzhled :	Kapalina			
Lesk (%):	L60: 80-95			
Tvrdost (%):	5D min 20			
Přilnavost:	stupeň 0 (hrany řezu jsou zcela hladké, nepoškozené)			
Viskozita:	KU=60 – 100		F4=60 – 25 (s)	
Mísitelnost:	Mísitelná s vodou.			
Zasychání st.1 (proti prachu):	3h 30 min			
Zasychání st.2 (na dotek):	3 h 45min			
Zasychání st.4 (proschlý):	6 h			
Chemická odolnost:	odolné vůči - slabé kyseliny a zásady, nafta, savo motorový olej, peroxid vodíku, xylen, butylglykol,			
Příprava podkladu:	Podklad na bázi železa musí být opatřen základní antikorozi barvou řady DENAKOR, DENAPOX Z, EPOXIDEN Z, DENAPUR Z nebo epoxidovou základní antikorozi barvou EPOXIDEN Z. Jiné základní barvy je možno použít po odzkoušení nebo po konzultaci s výrobcem. Na pozinkované a hliníkové konstrukce je možno barvu DENAPUR aplikovat přímo bez antikorozi základního nátěru pouze po důkladném očištění a odmaštění podkladu.			
Podmínky aplikace:	Teplota vzduchu a podkladu při nanášení a schnutí nátěru nesmí poklesnout pod +15°C. Zpracovatelnost natužené směsi je max. 4 hodiny při 20°C. V případě nutnosti více nátěrů je odstup mezi jednotlivými nátěry min12 hodin v závislosti na podmínkách zasychání.			
Ředění:	Voda, ředění barvy je možné po konzultaci s výrobcem – max. 20%			
Tužení:	Před aplikací se DENAPUR smíchá s tužidlem v daném hmotnostním poměru (100:25). Poměry mísení obou složek jsou nastaveny výrobcem podle druhu aplikace a požadavků zákazníka na konečné vlastnosti a odolnosti nátěru. Do barvy se vždy přidává za stálého míchání tužidlo. K míchání se používá vhodné míchací zařízení (např. vrtačka s míchadlem), nutné důkladně promíchat. Po dokonalém rozmíchání obou složek se směs nechá 10 minut odstát a upraví se konzistence směsi přidáním 5 až 15 dílu vody podle požadované viskozity.			



TECHNICKÝ LIST



Název výrobku:

DENAPURStrana: 2/2
Datum: 26.11.2014

Doporučený způsob aplikace:	štetcem, válečkem nebo stříkáním – vzduchové, pneumatické, vysokotlaké – Airless, Airmix
Doporučený nátěrový systém:	1 – 2 vrstvy EPOXIDEN Z (případně DENAPOX Z, DENAKOR), optimální tloušťka nátěru 80 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 24 h při 20°C – v případě přisoušení do při teplotách do 80°C se interval může snížit až na 2 hodiny 1 – 2 vrstvy DENAPUR, dvousložkový polyuretanový email, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mez i základem a emailem musí být aspoň 4 hodiny. V případě dvou vrstev emailu je interval nanášení 24 h při 20°C - v případě přisoušení do 80°C se interval může snížit. Jako základní antikorozi barvy lze použít a akrylátové barvy řady DENAKOR.
Údaje pro nanášení	Barvu je možno přisoušet při teplotách 50 – 80°C, při 60°C je email suchý za 1h Doba zpracovatelnosti natužené směsi je max. 4 h.
Vydatnost a doporučené tloušťky:	Teoretická spotřeba je 0,05 – 0,10 kg/m ² (2,00 - 3,90 m ² /kg) při tloušťce 30 - 60 µm MF Tloušťka mokré vrstvy: 90 - 180 µm MF Tloušťka suché vrstvy: 40 - 80 µm SF, pro nenaředený lak 15 µm SF, při naředění 20 dílů vody 10 µm SF
Balení:	Plastové nebo plechové obaly o hmotnosti 0,8 - 200 kg.
Skladování:	Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách + 5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Skladovatelnost min. 36 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout.
Likvidace obalů a odpadů:	Zbytky produktu a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s platnými předpisy.
Bezpečnost a hygiena:	Dodržujte zásady osobní hygieny. Zajistěte větrání pracoviště. Při aplikaci stříkáním používejte ochranu dýchacích orgánů. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte proudem vody. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení. V případě zdravotních obtíží vyhledejte lékařské ošetření.
Legislativa, certifikáty, atesty, další testované parametry:	Viz Prohlášení o shodě