

# TECHNICKÝ LIST

## OSTAFIX N

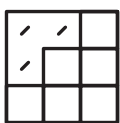
**Charakteristika:** Lepidlo pro všechny druhy podkladů.

**Složení (obecné):** Směs akrylátové disperze, pigmentů, plniv a speciálních aditiv.

**Odstíny:** Vyrábí se v bílém a šedém nenormalizovaném odstínu.

**Balení:** Plastové obaly o obsahu 290 ml (kartuše), 1,2 kg, 4,5 kg.

VHODNÉ NA:



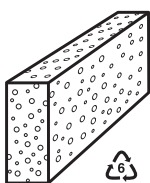
KERAMICKÉ  
OBKLADY



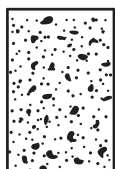
DŘEVO



PVC



POLYSTYRÉN



KOREK



ZRCADLO

### Použití:

OSTAFIX N je tenkovrstvé univerzální lepidlo s vysokou přídržností, určené k lepení keramických obkladů, dlaždic, podhledů, obkladových desek a listů z pěnového polystyrénu a polyuretanu, dřeva, zrcadel, skla, PVC, pryžových podlahovin, sádrových odlítků i obkladů. Podmínkou je, aby jedna z lepených ploch byla soudržný savý materiál, jakými jsou beton, omítka, pórobeton a zejména deskové konstrukční materiály jako vláknocementové a cementotřískové desky, sádrokarton, dřevotřískové desky, ale i umakartové desky např. prefabrikovaná bytová jádra a jiné stavební materiály. OSTAFIX N lze rovněž použít pro zatmelení spár a trhlin v podkladu před malováním.

### Pracovní postup:

Podklad musí být pevný, suchý, zbavený nečistot i mastnoty. Savé podklady se napustí penetračním prostředkem DENAS HLOUBKOVÁ PENETRACE. Před lepením na starší omítku je nutné odstranit vrstvy malířských nátěrů, poté důkladně povrch odprášit a zpenetrovat. Pevné a nesavé podklady je třeba jen dokonale očistit, odmastit. Povrch již není třeba penetrovat. OSTAFIX N se na podklad nanáší zubovou stěrkou s výškou zubů 3–7 mm. Výška zubů se určí podle rovinnosti podkladu a formátu obkladového materiálu tak, že po přiložení obkladu do vrstvy lepidla a jeho následného odtržení musí být zřetelný otisk lepidla na celé rubové straně lepeného materiálu. Lepidlo se nanáší v takové ploše, kterou lze osadit obkladovým materiálem do 10 minut. Obklad se přiloží do vrstvy lepidla a tlakem nebo poklepem se osadí do požadované polohy. Keramické obkladačky se před lepením nesmáčí vodou! V případě lepení polystyrénových podhledů a obkladů není nutno provádět celoplošné lepení, lepidlo se obvykle nanáší bodově nebo v pásech na okrajích a ve středu obkladových desek. Teplota při lepení a schnutí lepidla nesmí klesnout pod +15 °C.

### Doporučený způsob aplikace:

Zubovou stěrkou s výškou zubů 3–7 mm

### Vydatnost a doporučené tloušťky:

Teoretická spotřeba je 0,3–1,5 kg/m<sup>2</sup> podle typu a kvality podkladu a lepeného materiálu.

### Skladování:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem, před přímým působením slunečního záření a náhlým střídáním teplot. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Spotřebujte do 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout.

### Likvidace obalů a odpadů:

Zbytky barev a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s platnými předpisy.

### Bezpečnost a hygiena:

Při práci a manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v příslušném bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte proudem vody. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

### Legislativa, certifikáty, atesty, další testované parametry:

Splňuje požadavky normy EN ISO 12004 + A1:2012 - standardní disperzní lepidlo D1. Prohlášení o vlastnostech č. 101.

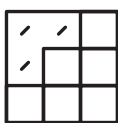
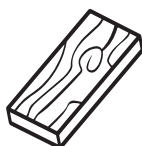
# TECHNICKÝ LIST

## OSTAFIX N

### Technické parametry

Hustota (g/cm <sup>3</sup> ):	1,5-1,8
Objemová sušina ONL (%):	70-80
Hmotnostní sušina (%):	80-90
VOC (obsah organických rozpouštědel) (kg/kg):	0,0026
TOC (obsah celkového organického uhlíku) (kg/kg):	0,0014
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití (g/l):	0,0026
Hodnota pH (při 20 °C):	8-10
Vzhled/barva:	Tmel
Mísitelnost:	Mísitelná s vodou.
Reakce na oheň	Třída E
Počáteční smyková přídržnost (N/mm <sup>2</sup> )	>=1
Doba zavadnutí - tahová přídržnost (po 20 min) (N/mm <sup>2</sup> )	>=0,5
Smyková přídržnost po tepelném stárnutí (N/mm <sup>2</sup> )	>=1

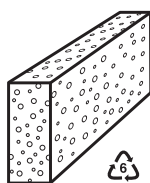
VHODNÉ NA:

KERAMICKÉ  
OBKLADY

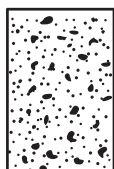
DŘEVO



PVC



POLYSTYRÉN



KOREK



ZRCADLO

