

DENATOP T 300

Vodou ředitelný lesklý email pro průmyslové použití



SLOŽENÍ: Směs na bázi akrylátové a alkydové pryskyřice. Obsahuje pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ: Vrchní lesklé krycí nátěry kovových výrobků a polotovarů ve strojírenství a dalších odvětvích kovoprůmyslu. Kovové podklady musí být opatřeny vhodným základním antikoročním nátěrem. Výrobek je vhodný zejména pro aplikace při stálých teplotách v lakovnách a pro aplikace s proteplením výrobků. Aplikaci doporučujeme konzultovat s dodavatelem nebo s výrobcem.

Vlastnosti:

- velmi dobrá odolnost povětrnosti při zachování vzhledu a barevného odstínu
- vysoký lesk
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ: Exteriér i interiéř se středním i vyšším korozním namáháním, především tam, kde je požadován vysoký výsledný lesk.

ODSTÍNY: Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody. Možnost tónování v systému TELURMIX.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

Viskozita	70–120 KU (dle použití)
Obsah netěkavých látek	45–55 % hmot.
Obsah netěkavých látek	35–45 % objem.
Hodnota pH	8–10 (při 20 °C)
Hustota	1,10–1,30 g/cm ³

VOC, TOC:

VOC	0,05–0,09 kg/kg barvy
TOC	0,03–0,05 kg/kg barvy
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC	140 g/l
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití	120 g/l
Kategorie VŘNH	A/i-jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0–1
Lesk / úhel 60°	70–90
Tvrdość kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 30 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	30 min
Zasychání st.2 (na dotek)	40 min
Zasychání st.4 (proschlý)	1 h 20 min
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm

DENATOP T 300

Vodou ředitelný lesklý email pro průmyslové použití

**TEORETICKÁ VYDATNOST:**

Mokrý tloušťka filmu WFT	120 µm	200 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	cca 6-8 m ² /kg	cca 4-6 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max. 20 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Pozinkované a hliníkové povrchy musí být před aplikací základního nátěru upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchové upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–2 vrstvy DENAKOR P 100, optimální tloušťka nátěru 50–100 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

1–2 vrstvy DENATOP T 300, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emailem musí být aspoň 6 hodin, stejně tak v případě dvou vrstev emailu při teplotě 20 °C – v případě přisoušení do 80 °C se interval může snížit.

Jako základní nátěry lze také použít další výrobky řady DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 nebo DENAPOX P 100.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek (či plastových kbelíků) smícháním barevně zhomogenizovat.

DENATOP T 300

Vodou ředitelný lesklý email pro průmyslové použití

**OPTIMÁLNÍ
TLOUŠŤKA SYSTÉMU:**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,0 atm	0 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	0 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	21 Mpa (210 atm)	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / μ m), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 120 μ m WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze – 4 kg, 8 kg.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

**LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.



dříve DENATOP P/AU

TECHNICKÝ LIST

DENATOP T 300

Vodou ředitelný lesklý email pro průmyslové použití

