DENAPUR P 100

Vodou ředitelná antikorozní dvousložková polyuretanová barva na kov

SLOŽENÍ:

Složka A: Směs na bázi speciální disperze s obsahem funkčních hydroxylových skupin. Obsahuje pigmenty, plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.
Složka B: (DENHARD PUR 2) Speciální alifatické polyisokyanáty.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ:

Používá se pro základní antikorozní nátěry ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí pro náročné průmyslové aplikace v kovoprůmyslu a strojírenství a pro nátěry technologických celků v chemickém a potravinářském průmyslu i v zemědělství.

Vlastnosti:

- vynikající přilnavost na kovové podklady
- výrazně zvyšuje antikorozní účinnost v rámci celého nátěrového systému
- rychlý nárůst zasychání a tvrdosti
- vysoká mechanická a chemická odolnost

OBLAST POUŽITÍ:

Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním.

ODSTÍNY:

Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody.

PARAMETRY NÁTĚROVÉ HMOTY:

	Složka A	Složka B	Natužená směs
Viskozita	80–95 KU (dle použití)	93-97 KU	80-95 KU (dle použití)
Obsah netěkavých látek	58–68 % hmot.	100 % hmot.	60–70 % hmot.
Obsah netěkavých látek	48–58 % objem.	100 % objem.	50–60 % objem.
Hodnota pH	7–9 (při 20 °C)	-	7-9 (při 20 °C)
Hustota	1,40–1,60 g/cm^3	1,15 g/cm^3	1,45–1,65 g/cm^3

VOC, TOC:

	Složka A	Složka B	Natužená směs
VOC	0,02 – 0,05 kg/kg	0,30 kg/kg	0,05 – 0,09 kg/kg
TOC	0,01 – 0,04 kg/kg	0,16 kg/kg	0,03 – 0,08 kg/kg
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC			140 g/l (platí pro natuženou směs)
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití			135 g/l (platí pro natuženou směs)
Kategorie VŘNH			A/j-vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro speciální účely

VLASTNOSTI ZASCHLÉHO NÁTĚRU:

Krycí schopnost	stupeň 0
Lesk / úhel 60°	< 10
Tvrdost kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 35 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

DENAS COLOR a.s.
Sokolovská 1174/17
743 01 Bílovec

IČ: 47677732
DIČ: CZ47677732
ID DATA: 6mqdpj5

T: +420 556 412 038
E: denas@denas.cz
W: denascolor.cz

DENAPUR P 100

Vodou ředitelná antikorozní dvousložková polyuretanová barva na kov

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	25 min
Zasychání st.2 (na dotek)	30 min
Zasychání st.4 (proschlý)	1 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm
Konečné vytvrzení a možnost trvalého zatížení	7 dnů
Chemická odolnost	Slabé kyseliny a zásady, nafta, motorový olej, peroxid vodíku, butylglykol, savo, xylen

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrá tloušťka filmu WFT	90 µm	145 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	cca 7-9 m²/kg	cca 4-6 m²/kg

ŘEDĚNÍ:

Barva je po natužení připravená k přímému použití. V případě nutné potřeby je možno barvu ředit vodou, max. však do 20%.

TUŽENÍ:

Před aplikací se DENAPUR P 100 smíchá s tužidlem DENHARD PUR 2 v daném hmotnostním poměru (100 : 21,20). Poměry mísení obou složek jsou nastaveny výrobcem podle druhu aplikace a požadavků zákazníka na konečné vlastnosti a odolnosti nátěru. Poměr tužení je vždy nutno konzultovat s výrobcem. Do barvy se vždy přidává za stálého míchání tužidlo. K míchání se používá vhodné míchací zařízení (např. vrtačka s míchadlem), nutné důkladně promíchat. Po dokonalém rozmíchání obou složek se směs nechá min. 5 minut odstát a upraví se konzistence směsi přidáním až 20% vody podle požadované viskozity. S výrobcem je možno dohodnout dodání barvy v úpravě na podmínky při aplikaci a technologií nanášení.

Je možné použít i jiné tužidlo řady DENHARD PUR po konzultaci s výrobcem (jiný poměr tužení).

Doba zpracovatelnosti směsi po natužení je max. 2 hodiny při 20°C.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzí a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m^2.

DENAS COLOR a.s.
Sokolovská 1174/17
743 01 Bílovec

IČ: 47677732
DIČ: CZ47677732
ID DATA: 6mqdpj5

T: +420 556 412 038
E: denas@denas.cz
W: denascolor.cz

DENAPUR P 100

Vodou ředitelná antikorozní dvousložková polyuretanová barva na kov

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–2 vrstvy DENAPUR P 100, optimální tloušťka nátěru 50–80 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 8 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny. Ve specifických případech je možno aplikovat druhý nátěr metodou „mokrý do mokrého“.

Pro správnou funkci celého nátěrového systému je nutno na základní nátěr aplikovat ještě vrchní email.

1–2 vrstvy DENAPUR T 100, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emailem musí být aspoň 6 hodin, stejně tak v případě dvou vrstev emailu při teplotě 20 °C – v případě přisoušení do 80°C se interval může snížit.

Jako vrchní nátěry lze také použít další výrobky řady DENATOP T …, DENAPUR T 100 nebo DENAPOX T 100.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

OPTIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SYSTÉMU:

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

DENAS COLOR a.s.
Sokolovská 1174/17
743 01 Bílovec

IČ: 47677732
DIČ: CZ47677732
ID DATA: 6mqdpj5

T: +420 556 412 038
E: denas@denas.cz
W: denascolor.cz

DENAPUR P 100

Vodou ředitelná antikorozní dvousložková polyuretanová barva na kov

APLIKAČNÍ DATA:

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	2,5 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	14 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	2,5 %

AirLess (zkoušeno na zařízení Vyza Vario 56-45, 56:1 s pistolí K 90).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	28 Mpa (280 atm)	0 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	31 Mpa (310 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / µm), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 210 µm WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

LIKVIDACE OBALŮ A ODPADŮ:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.