



KARTA TECHNICZNA



Nazwa produktu:

DENAS VAGON 2w1

Strona: 1/2

Data: 25.8.2014

Charakterystyka:	Jednowarstwowa farba antykorozyjna do zastosowania przemysłowego – wariant ČD
Opis:	Jednoskładnikowa, jednowarstwowa, półmatowa farba rozpuszczalna we wodzie stworzona na bazie dyspersji styreno-akrylowej.
Skład (ogólny):	Mieszanka na bazie dyspersji styreno-akrylowej z dodatkiem alkidów. Zawiera pigmenty antykorozyjne i trwałe pigmenty kolorowe, delikatne wypełniacze, rozpuszczalniki koalescencyjne i inne składniki, zmieniające jej właściwości. Jako rozpuszczalnik zawiera wodę i niewielkie ilości rozpuszczalników na bazie eteru glikolu, nie zawiera żadnych rozpuszczalników aromatycznych ani benzyny lakowej.
Zastosowanie:	Do obróbki powierzchniowej kolejowych wagonów towarowych i innych obróbek powierzchniowych stali w przemyśle. Po wyschnięciu farba tworzy elastyczną powłokę średniej twardości, która charakteryzuje się doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi i spójnością z podkładami metalowymi.
Odcienie:	Czarny i czerwono-brązowy, zgodnie z wymogami ČD

Właściwości:	Material malarski:
Gęstość (g/cm³):	1,15 – 1,20
Objętość suchej pozostałości ONL (%):	38 – 42
Masa sucha (%):	48 -505
VOC (zawartość rozpuszczalników organicznych) (kg/kg):	0,07
TOC (łączna zawartość węgla organicznego) (kg/kg):	0,045
Najwyższa dopuszczalna wartość zawartości VOC (g/l):	140
Maks. zawartość VOC w produkcie w stanie gotowym do zastosowania (g/l):	84
Kategoria materiału malarskiego rozpuszczalnego we wodzie:	A/i jednoskładnikowe materiały malarskie o specjalnych właściwościach.
Wartość pH (w 20 °C):	8.5 – 9,0
Wygląd/kolor:	Ciecz o lekkich właściwościach tiksotropowych
Połysk (%):	20 – 40
Twardość (2H/80 °C):	min. 30%
Lepkość/czas trwania wycieku:	KU = 85 – 95
Czas trwania wycieku, dysza 6 mm:	45 – 60 s.
Zdolność mieszania się:	Miesza się z wodą.
Przylepność (przy użyciu kratki):	Stopień 0 (krawędzie cięć są w pełni gładkie, bez uszkodzeń).
Wysychanie st. 2 (na dotyk):	3 godz.
Wysychanie st. 4 (przechnięty):	4 godz.
Wysychanie st. 6 :	8 godz.
Zapisywanie do następnej operacji (opisywanie przy użyciu farby opisowej, odciski):	12 godz.
Wysychanie do ekspozycji na warunki pogodowe:	24 godz.
Przygotowanie podkładu:	Do środowiska korozyjnego C2 i C3 powierzchnię należy oczyścić poprzez piaskowanie na stopień Sa 2½ zgodnie z CSN. EN ISO 85011 (spawy i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z CSN EN ISO 8501-3). Do środowiska korozyjnego C1 podkład musi być czysty, suchy, pozbawiony zafłuszczeń i resztek rdzy, oczyszczony mechanicznie na stopień St 2 – St 3. Powierzchnie pomalowane wcześniej należy oczyścić, usunąć z nich zafłuszczenia i stare nieprzyklepne powłoki. W celu zapewnienia kompatybilności nowej powłoki ze starą zaleca się skontaktować producenta lub przeprowadzić próbne malowanie referencyjne. Podkład musi być suchy, pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych i zafłuszczeń oraz resztek starych powłok, które nie są spójne z podkładem. Zalecana obróbka podkładu to piaskowanie, odfłuszczenie lub fosforanowanie.

*) - testowano jako element systemów malarskich



KARTA TECHNICZNA



Nazwa produktu:

DENAS VAGON 2w1Strona: 2/2
Data: 25.8.2014**Warunki aplikacji:**

Farba do nakładania przy użyciu natrysku wysokociśnieniowego jest dostarczana w konsystencji o lekkich właściwościach tiksotropowych, w celu aplikacji pędzlem lub wałkiem należy rozrzedzić ok. 10 % masy wody. Inny sposób aplikacji i warunki przy aplikacji zaleca się zawsze przedyskutować z producentem. Temperatura powietrza i podkładu przy aplikacji i wysychaniu nie może spaść poniżej +15 °C, co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy, wilgotność maksymalnie 70 obj. %.

Rozcieńczanie:

Woda – patrz „Warunki aplikacji“

Utwardzanie:

-

Zalecany sposób aplikacji:

przy pomocy pędzla, wałka namaczania, lub natrysku – powietrznego, pneumatycznego, wysokociśnieniowego – Airless, Airmix

Zalecany system malarski:

Przy użyciu wysokociśnieniowego urządzenia natryskowego farba jest aplikowana w jednej warstwie w zalecanej grubości 300 µm mokrej powłoki (120 µm suchej powłoki).

Informacje dotyczące nakładania:

Farbę nakłada się przy pomocy pędzla, wałka namaczania, lub natrysku – powietrznego, pneumatycznego, wysokociśnieniowego – Airless, Airmix Farba może być dosuszana.

Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej mocy 14 – 20

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza 0,01 inch (0,28 mm) lub 0,13 inch (0,33 mm)

Ciśnienie na dyszę 22 – 28 Mpa (220 – 280 atm; 3200 – 4100 psi)

Kąt natrysku 20 – 60°

Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm), do natrysku pod kątem 60 °C filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)

Wydajność i zalecenia dotyczące grubości:

Zalecana grubość powłoki wynosi od 60 – 120 µm, co przede wszystkim zależy od szorstkości podkładu

Mokra grubość powłoki WFT (µm)	150	300
Sucha grubość powłoki DFT (µm)	60	120
Teoretyczna wydajność (m ² /kg)	5,60	2,80
Teoretyczna wydajność (m ² /kg)	0,40	0,50

Opakowanie:

Opakowania o masie 20 – 200 kg.

Przechowywanie:

Proszę przechowywać w oryginalnym, dobrze zamkniętym opakowaniu w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dobrą wentylacją, w temperaturze +5 do +25 °C. Proszę chronić przed mrozem. Proszę przechowywać mieszankę oddzielnie od napojów, artykułów spożywczych, pasz i lekarstw. Proszę przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Okres przechowywania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Nie można dopuścić do zamarznięcia produktu.

Likwidacja opakowania i odpadów:

Resztki produktu oraz zanieczyszczone opakowania proszę zlikwidować jako odpady niebezpieczne zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Bezpieczeństwo i higiena:

Przy manipulowaniu z produktem proszę stosować się do instrukcji podanych na karcie bezpieczeństwa. Proszę zachowywać zasady higieny osobistej. W razie kontaktu ze skórą, proszę umyć dotknięte miejsce wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, proszę je wypłukać strumieniem wody. W razie spożycia proszę wypłukać usta wodą, proszę nie wywoływać wymiotów. W razie kłopotów zdrowotnych, proszę zwrócić się o pomoc lekarską.

Legislacyja, certyfikaty, atesty, inne certyfikowane parametry:

Zgoda nr 36013 o przydatności do aplikowania na torowe pojazdy kolejowe, w trakcie produkcji nowych torowych pojazdów kolejowych oraz w trakcie napraw i modernizacji istniejących torowych pojazdów kolejowych.

*) - testowano jako element systemów malarskich