

Název výrobku:

DENATOP PZ 200

Strana: 1/2

Datum: 13.4.2016

Charakteristika :	Jednovrstvá antikoroziční barva pro průmyslové použití
Popis :	Jednosložková vodou ředitelná polomatná jednovrstvá barva (tzv. „jednošichtovka“) formulovaná na bázi styrenakrylátové disperze.
Složení (obecné) :	Směs na bázi styrenakrylátové disperze. Obsahuje antikoroziční a stálobarevné pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující její vlastnost. Jako ředidlo obsahuje vodu a malé množství rozpouštědel na bázi glykoléterů, neobsahuje žádná aromatická rozpouštědla ani lakový benzín.
Použití :	Pro povrchové úpravy v kovoprůmyslu, strojírenství, ve slévárnách, kovárnách, v opravárenství, ve výstavbě a v dalších průmyslových odvětvích. Barva vytváří po zaschnutí středně tvrdý pružný film, který se vyznačuje výbornými antikorozičními vlastnostmi a soudržností s kovovými podklady.
Odstíny :	Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody.
Vlastnosti :	Nátěrová hmota:
Hustota (g/cm³) :	1,25 - 1,35
Objemová sušina ONL (%) :	48 - 52
Hmotnostní sušina (%) :	54 - 58
Viskozita KU :	85 - 95
Výtoková doba z pohárku F6 (s) :	45 - 60
Hodnota pH (při 20°C) :	8,5 – 9,0
VOC (obsah organických rozpouštědel) (kg/kg):	0,03
TOC (obsah celkového organického uhlíku) (kg/kg):	0,018
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC (g/l):	140
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití (g/l):	40
Kategorie VŘNH:	A/i jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí.
Vzhled/barva :	Mírně tixotropní kapalina
Číslo lesku (při 60°) :	max. 10
Tvrdost kyvadlem (2H/80°C) :	min. 30%
Mísitelnost :	Mísitelná s vodou.
Přílnavost mřížkovým řezem :	Stupeň 0 (hrany řezů jsou zcela hladké, nepoškozené)
Zasychání st.2 (na dotek) :	1 h
Zasychání st.4 (proschlý) :	2 h
Příprava podkladu :	<p>Pro koroziční prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle CSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle CSN EN ISO 8501-3).</p> <p>Pro koroziční prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytku rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 - St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr. Podklad musí být suchý, zbavený mechanických i mastných nečistot a zbytků starých nátěrů nesoudržných s podkladem. Doporučená úprava podkladu je tryskání, odmaštění nebo fosfátování.</p>
Podmínky aplikace :	Barva se dodává v mírně tixotropní konzistenci pro nanášení vysokotlakým stříkáním, pro aplikaci štětcem nebo válečkem doředit cca 10 hm. % vody. Jiný způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy doporučujeme projednat s výrobcem. Teplota vzduchu a podkladu při aplikaci a schnutí nátěru nesmí poklesnout pod +15°C, nejméně 3°C nad rosným bodem, vlhkost maximálně 70 vol. %.
Ředění :	Voda – viz. „Podmínky aplikace“
Doporučený způsob aplikace :	štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix
Doporučený nátěrový systém :	<p>Vysokotlakým stříkacím zařízením se barva aplikuje v jedné vrstvě v doporučené tloušťce 240 µm mokrého filmu (120 µm suchého filmu).</p> <p>Barvu je možno aplikovat i ve dvou vrstvách – 2 x 120 µm mokrého filmu (2 x 60 µm suchého filmu) – interval pro přestřik v tomto případě je 12 h při 20°C – v případě přisoušení při teplotách do 80°C se interval může snížit až na 2 hodiny</p>

Název výrobku:

DENATOP PZ 200

Strana: 2/2

Datum: 13.4.2016

Údaje pro nanášení:	<p>Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix. Barvu je možno přisoušet.</p> <p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 - 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 22 - 28Mpa (220 - 280 atm.; 3200 - 4100 psi) Úhel stříkání 20 - 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/μm), pro úhel striku 60°C filtr červený 200/74 (mesh/μm)</p>												
Vydatnost a doporučené tloušťky :	<p>Doporučená tloušťka nátěru je od</p> <table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>120</td><td>240</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>60</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>6,15</td><td>3,10</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (kg/m²)</td><td>0,16</td><td>0,32</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	120	240	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	60	120	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	6,15	3,10	Teoretická vydatnost (kg/m ²)	0,16	0,32
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	120	240											
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	60	120											
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	6,15	3,10											
Teoretická vydatnost (kg/m ²)	0,16	0,32											
Balení :	Obaly o obsahu 20 - 200 kg.												
Skladování :	Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorách, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout.												
Likvidace obalů a odpadů :	Zbytky produktu a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s platnými předpisy.												
Bezpečnost a hygiena :	Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při podráždění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte proudem vody. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení. V případě zdravotních obtíží vyhledejte lékařské ošetření.												
Legislativa, certifikáty, atesty, další testované parametry :	Viz Prohlášení o shodě. Souhlas č. 31015 o vhodnosti pro aplikace na železničních kolejových vozidlech při výrobě nových železničních kolejových vozidel a při opravách a modernizacích stávajících železničních kolejových vozidel.												