

SKŁAD:

Składnik A: Mieszanina na bazie specjalnej dyspersji zawierającej funkcyjne grupy hydroksylowe. Zawiera pigmenty, wypełniacze, koalescenty i inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

Składnik B: (DENHARD PUR 2) Specjalne poliizocyjaniany alifatyczne.

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASTOSOWANIE:**

- I Farba tworzy antykorozyjne powłoki gruntujące i jest przeznaczona do konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych, do wymagających zastosowań przemysłowych w przemyśle metalowym i maszynowym oraz do jednostek technologicznych w przemyśle chemicznym, spożywczym i w rolnictwie.

Właściwości:

- doskonała przyczepność do podłoża metalowych
- znaczne zwiększenie skuteczności antykorozyjnej całego systemu powłokowego
- szybsze schnięcie i utwardzenie
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna

OBSZAR ZASTOSOWANIA:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym.

ODCIENIE:

Farba produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień.

**PARAMETRY
MATERIAŁU
POWŁOKOWEGO:**

	Składnik A	Składnik B	Mieszanina utwardzona
Lepkość	80–95 KU (wg zastosowania)	93-97 KU	80-95 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nietlotnych	58–68 % wagi	100 % wagi	60–70 % wagi
Zawartość substancji nietlotnych	48–58 % obj.	100 % obj.	50–60 % obj.
Wartość pH	7–9 (przy 20 °C)	-	7-9 (przy 20 °C)
Gęstość	1,40–1,60 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,45–1,65 g/cm ³

VOC, TOC:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanina utwardzona
VOC	0,02 – 0,05 kg/kg	0,30 kg/kg	0,05 – 0,09 kg/kg
TOC	0,01 – 0,04 kg/kg	0,16 kg/kg	0,03 – 0,08 kg/kg
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC		140 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)	
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku		135 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)	
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą		A/j-wieloskładnikowe reaktywne materiały powłokowe o specjalnej funkcji do celów specjalnych	

**WŁAŚCIWOŚCI
ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:**

Zdolność krycia	stopień 0
Połysk / kąt 60°	< 10
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 35 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0

SCHNIĘCIE:

Temperatura podłoża	23 °C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	25 min.
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	30 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	1 h
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm
Pełne utwardzenie i możliwość trwałego obciążenia	7 dni
Odporność chemiczna	Słabe kwasy i zasady, olej napędowy, olej silnikowy, nadtlenuk wodoru, glikol butylowy, środek dezynfekujący, ksylen

**WYDAJNOŚĆ
TEORETYCZNA:**

Grubość powłoki na mokro WFT	90 µm	145 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 7-9 m ² /kg	ok. 4-6 m ² /kg

ROZCIEŃCZANIE:

Po utwardzeniu farba jest gotowa do bezpośredniego użycia. W razie potrzeby farbę można rozcieńczyć wodą, jednak maks. do 20%.

UTWARDZANIE:

Przed aplikacją należy zmieszać DENAPUR P 100 z utwardzaczem DENHARD PUR 2 w proporcji wagowej (100 : 21,20). Proporcje mieszania obu składników są ustalane przez producenta w zależności od rodzaju aplikacji i wymagań klienta dotyczących końcowych właściwości i trwałości powłoki. Proporcje utwardzania należy zawsze konsultować z producentem. Utwardzacz należy dodawać do farby nieustannie mieszając. Mieszanie przeprowadza się za pomocą odpowiedniego urządzenia mieszającego (np. wiertarka z mieszadłem). Należy dokładnie wymieszać składniki. Po dokładnym wymieszaniu obu składników mieszaninę należy odstawić na 5 minut i dostosować konsystencję mieszanki dodając ok. 20% wody zgodnie z pożądaną lepkością. Istnieje możliwość uzgodnienia z producentem dostawy farby dostosowanej do warunków i technologii aplikacji.

Można także zastosować inny utwardzacz z serii DENHARD PUR po konsultacji z producentem (inny stopień utwardzania).

Czas obrabialności utwardzonej mieszaniny przy temperaturze 20°C wynosi maks. 2 godzin.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:**

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeliny.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowościenną do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m².

WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się skroplin, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 15°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

ZALECANY POWŁOKOWY:

SYSTEM

1–2 warstwy DENAPUR P 100, optymalna grubość powłoki 50–80 µm DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 8 godzin przy 20 °C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona nawet do 2 godzin. W szczególnych przypadkach można nanieść drugą warstwę metodą „mokre na mokre”.

W celu prawidłowego funkcjonowania całego systemu powłokowego należy na warstwę bazową nałożyć dodatkowo emalię wierzchnią.

1–2 warstwy DENAPUR T 100, optymalna grubość warstwy wynosi 80 µm DFT, przerwa w natrysku między podkładem i emalią musi wynosić minimalnie 6 godzin, tak samo w przypadku dwóch warstw emalii przy temperaturze 20 °C – w przypadku dosuszania do 80°C można skrócić przerwę.

Jako warstwę wierzchnią można zastosować również inne produkty serii DENATOP T ..., DENAPUR T 100 lub DENAPOX T 100.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

OPTIMALNA SYSTEMU:

GRUBOŚĆ

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

METODA APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80°C.

DANE APLIKACJI:

Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego

Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	19 Mpa (190 atm) wspomaganie powietrzem 1,2 atm	2,5 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	14 Mpa (160 atm) wspomaganie powietrzem 1,2 atm	2,5 %

AirLess (testowano na urządzeniu Vyza Vario 56-45, 56:1 z pistoletem K 90).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	28 Mpa (280 atm)	0 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	31 Mpa (310 atm)	0 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / μ m), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.

Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 210 μ m WFT.

BEZPIECZEŃSTWO HIGIENA:

- Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW:

Zużyte i należyce opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.