



wcześniej DENAPOX Z

KARTA TECHNICZNA

DENAPOX P 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa antykorozyjna farba epoksydowo-akrylowa do metalu

SKŁAD:

Składnik A: Mieszanka na bazie specjalnej dyspersji akrylowej. Zawiera pigmenty antykorozyjne i barwnikowe, drobne wypełniacze, koalescenty oraz inne dodatki modyfikujące właściwości farby.

Składnik B: (DENHARD POX 1) Specjalna emulsja żywicy epoksydowej.

WŁAŚCIWOŚCI ZASTOSOWANIE:

- I Farba tworzy antykorozyjną powłokę gruntującą i jest przeznaczona do przedmiotów stalowych w środowiskach korozyjnych C1-C3, tj. w atmosferach miejskich i przemysłowych. Stosowana jest do obróbki powierzchniowej w przemyśle metalowym, maszynowym, w odlewniach, kuźniach, w sektorze napraw, w budownictwie i innych gałęziach przemysłu.

Właściwości:

- doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- wysoka odporność chemiczna
- wysoka skuteczność antykorozyjna
- bardzo szybkie schnięcie

OBSZAR ZASTOSOWANIA:

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym.

ODCZENIE:

Farba produkowana zgodnie z paletami RAL, EUROTREND, NCS, Czeskich Norm Technicznych ČSN lub w odcieniach według uzgodnień. Możliwość barwienia w systemie TELURMIX.

PARAMETRY MATERIAŁU POWŁOKOWEGO:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
Lepkość	80-90 KU (wg zastosowania)	55-60 KU	90-110 KU (wg zastosowania)
Zawartość substancji nietlonych	40-50 % wagi	65-70 % wagi	45-55 % wagi
Zawartość substancji nietlonych	30-40 % obj.	60-65 % obj.	35-45 % obj.
Wartość pH	8-9 (przy 20°C)	-	8-9 (przy 20°C)
Gęstość	1,15-1,25 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,15-1,25 g/cm ³

VOC, TOC:

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka utwardzona
VOC	0,03-0,05 kg/kg farby	-	0,03-0,05 kg/kg farby
TOC	0,02-0,04 kg/kg farby	-	0,02-0,04 kg/kg farby
Dopuszczalne wartości maksymalnej zawartości VOC		140 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)	
Maksymalna zawartość VOC w produkcie gotowym do użytku		70 g/l (obowiązuje w przypadku mieszaniny utwardzonej)	
Kategoria materiałów powłokowych rozcieńczanych wodą		A/j-wieloskładnikowe reaktywne materiały powłokowe o specjalnej funkcji do celów specjalnych	



wcześniej DENAPOX Z

KARTA TECHNICZNA

DENAPOX P 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa antykorozyjna farba epoksydowo-akrylowa do metalu

WŁAŚCIWOŚCI ZASCHNIĘTEJ POWŁOKI:

Zdolność krycia	stopień 0
Połysk / kąt 60°	< 10
Twardość za pomocą przyrządu wahadłowego (2h/80°C)	min. 30 %
Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0
Odporność na uderzenia	30 cm
Odporność chemiczna	Słabe kwasy i zasady, środek dezynfekujący, olej silnikowy, olej napędowy, nadtlenek wodoru, glikol butylowy
SCHNIĘCIE:	
Temperatura podłoża	23°C
Schnięcie stopień 1 (pyłosuchość)	25 min.
Schnięcie stopień 2 (w dotyku)	30 min.
Schnięcie stopień 4 (pełne wyschnięcie)	45 min.
Grubość warstwy suchej DFT	50 µm

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA:

Grubość powłoki na mokro WFT	125 µm	200 µm
Grubość powłoki na sucho DFT	50 µm	80 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 6-8 m ² /kg	ok. 4-6 m ² /kg

ROZCIEŃCZANIE:

Po utwardzeniu farba jest gotowa do bezpośredniego użycia. W razie potrzeby farbę można rozcieńczyć wodą, jednak maks. do 20%.

UTWARDZANIE:

Przed aplikacją należy zmieszać farbę DENAPOX P 100 i DENHARD POX 1 w proporcji wagowej **100 : 5**, przy czym utwardzacz należy dodawać do farby nieustannie mieszając. Mieszanie przeprowadza się za pomocą odpowiedniego urządzenia mieszającego (np. wiertarka z mieszadłem). W trakcie mieszania należy uważać, aby nie wmieszać do farby zbyt dużej ilości powietrza.

Czas obrabialności utwardzonej mieszaniny przy temperaturze 20°C wynosi maks. 12 godzin.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczu, rdzy i zgorzeli.

W przypadku środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowościenną do stopnia Sa 2 ½ według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być oczyszczone według Czeskich Norm Technicznych ČSN EN ISO 8501-3).

W przypadku środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu oraz rdzy, oczyszczone mechanicznie do stopnia St 2 – St 3.

Powierzchnie wcześniej malowane należy koniecznie oczyścić, odtłuścić i usunąć stare nieprzylegające warstwy. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub nanieść próbną powłokę referencyjną na powierzchni 1 m².



wcześniej DENAPOX Z

KARTA TECHNICZNA

DENAPOX P 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa antykorozyjna farba epoksydowo-akrylowa do metalu

WARUNKI APLIKACJI:

Przed aplikacją materiał powłokowy należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał żaden osad, w razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować.

Do malowania/natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W przypadku deszczu, mgły, tworzenia się skroplin, agresywnych gazów i wiatru z dużą zawartością pyłu należy wstrzymać prace malarskie i wznowić je dopiero po całkowitym wyschnięciu obrabianego materiału. Minimalna temperatura powietrza przy aplikacji wynosi 10°C, temperatura malowanego podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy, przy czym temperaturę i wilgotność względną powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podłoża. Wilgotność względną powietrza nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nałożonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki farby. Niewystarczająco sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub z przyczepnością pomiędzy poszczególnymi warstwami. Ponadto może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

ZALECANY POWŁOKOWY:

SYSTEM

1–2 warstwy DENAPOX P 100, optymalna grubość powłoki 50–80 µm DFT, przerwa między kolejnym natryskiem w przypadku dwóch warstw wynosi 4 godziny przy 20 °C – w przypadku dosuszania w temperaturach do 80°C przerwa może być skrócona nawet do 2 godzin.

W celu prawidłowego funkcjonowania całego systemu powłokowego należy na warstwę bazową nałożyć dodatkowo emalię wierzchnią.

1–2 warstwy DENAPUR T 100, optymalna grubość warstwy 80 µm DFT, przerwa w natrysku między podkładem i emalią musi wynosić minimalnie 6 godzin, tak samo w przypadku dwóch warstw emalii przy temperaturze 20°C – w przypadku dosuszania do 80°C można skrócić przerwę.

Jako warstwę wierzchnią można zastosować również inne produkty serii DENATOP T ..., DENAPUR T 100 lub DENAPOX T 100.

Materiał powłokowy należy nanosić metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aby uzyskać jednolitą warstwę. W pierwszej kolejności jednak należy zająć się problematycznymi i trudnodostępnymi miejscami (narożniki, krawędzie, spawy, dziury, wady powierzchni). Tego typu powierzchnie należy koniecznie pokryć tzw. powłoką wyprawkową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki przeprowadzić natrysk całej powierzchni (w tym pomalowanych już miejsc problematycznych).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa była nakładana równomiernie, w grubości podanej w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału powłokowego i unikać zbyt dużej grubości, aby zapobiec spływaniu i pękaniu powłoki.

OPTIMALNA SYSTEMU:

GRUBOŚĆ

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależą od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez Czeskie Normy Techniczne ČSN EN ISO 12944-5:2018.

METODA APLIKACJI:

Farbę nanosi się za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk – powietrzny, pneumatyczny, wysokociśnieniowy – Airless, Airmix.

Zalecamy omówić każdorazowo sposób i warunki aplikacji z producentem, który dostosuje skład farby do danych warunków.

Farbę można dosuszać w temperaturze do 80°C.



wcześniej DENAPOX Z

KARTA TECHNICZNA

DENAPOX P 100

Wodorozcieńczalna dwuskładnikowa antykorozyjna farba epoksydowo-akrylowa do metalu

DANE APLIKACJI:**Dane dotyczące konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza według wymaganej mocy 1.4-2.0; ciśnienie powietrza 2,5–3 atm.

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego

Airmix (testowano na urządzeniu EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	13 Mpa (130 atm) wspomaganie powietrzem 1,8	5 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	22 Mpa (220 atm) wspomaganie powietrzem 1,8	5 %

Airless (testowano na urządzeniu Vyza Vario 56-45. 56:1 z pistoletem K 90).

Urządzenie	Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczanie
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	17 Mpa (170 atm)	5 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	14 Mpa (140 atm)	5 %

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh / μ m), kąt natrysku 20–60°. Nie zaleca się używania swobodnie regulowanej dyszy.Maksymalna grubość warstwy na jeden natrysk – 290 μ m WFT.**BEZPIECZEŃSTWO
HIGIENA:**

- Podczas pracy z produktem należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Zanieczyszczenia na skórze umyć wodą i mydłem. W razie kontaktu z oczami, należy wypłukać je pod dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia, wypłukać usta wodą, nie wywoływać wymiotów i skonsultować się z lekarzem.

OPAKOWANIE:

10 kg, 20 kg i inne według uzgodnień.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w chłodnych, suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem. Mieszaninę przechowywać oddzielnie od napojów, żywności, paszy i leków. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres magazynowania min. 12 miesięcy od daty produkcji. Produkt nie może zamarznąć!

**UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I
ODPADÓW:**

Zużyte i należyce opróżnione opakowanie należy oddać do punktu zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Zob. karta charakterystyki wyrobu.