

DENATOP T 150

Vodou ředitelný email pro průmyslové použití



SLOŽENÍ: Směs na bázi akrylátové disperze. Obsahuje pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ: Vrchní krycí nátěry kovových výrobků a polotovarů v kovozpracujícím průmyslu. Kovové konstrukce a kovové podklady musí být opatřeny vhodným základním antikoročním nátěrem. Výrobek je vhodný zejména pro aplikace při stálých teplotách v lakovnách a pro aplikace s proteplením výrobků. Aplikaci doporučujeme konzultovat s dodavatelem nebo s výrobcem.

Vlastnosti:

- velmi dobrá odolnost povětrnosti při zachování vzhledu a barevného odstínu
- univerzální aplikovatelnost
- velmi rychlé zasychání
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ: Exteriér i interiéru se středním i vyšším korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), kovové a ocelové konstrukce, drobné kovové díly, kovový nábytek, vrata, zárubně, ploty, boxpalety, kovové armatury, vozíky a další průmyslové předměty.

ODSTÍNY: Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody. Možnost tónování v systému TELURMIX.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Viskozita | 70–120 KU (dle použití) |
| Obsah netěkavých látek | 50–60 % hmot. |
| Obsah netěkavých látek | 40–50 % objem. |
| Hodnota pH | 8,5–10 (při 20 °C) |
| Hustota | 1,15–1,25 g/cm ³ |

VOC, TOC:

| | |
|--|--|
| VOC | 0,05–0,09 kg/kg barvy |
| TOC | 0,03–0,05 kg/kg barvy |
| Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC | 130 g/l |
| Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití | 120 g/l |
| Kategorie VŘNH | A/d-vnitřní/venkovní nátěrové hmoty na dřevo, kov nebo plasty pro vybavení a obklady budov |

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

| | |
|---|------------|
| Krycí schopnost | stupeň 0–1 |
| Lesk / úhel 60° | 60–80 |
| Tvrdość kyvadlovým přístrojem (2h/80°C) | min. 30 % |
| Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 |

ZASYCHÁNÍ:

| | |
|-------------------------------|------------|
| Teplota podkladu | 23 °C |
| Zasychání st.1 (proti prachu) | 30 min |
| Zasychání st.2 (na dotek) | 40 min |
| Zasychání st.4 (proschlý) | 1 h 20 min |
| Tloušťka suché vrstvy DFT | 50 µm |

DENATOP T 150

Vodou ředitelný email pro průmyslové použití

**TEORETICKÁ VYDATNOST:**

| | | |
|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Mokrý tloušťka filmu WFT | 110 µm | 180 µm |
| Suchá tloušťka filmu DFT | 50 µm | 80 µm |
| Teoretická vydatnost | cca 6-8 m ² /kg | cca 4-6 m ² /kg |

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max. 20 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Pozinkované a hliníkové povrchy musí být před aplikací základního nátěru upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

PODMÍNKY APLIKACE:

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchové upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–2 vrstvy DENAKOR P 100, optimální tloušťka nátěru 50–100 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

1–2 vrstvy DENATOP T 150, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emailem musí být aspoň 4 hodiny, stejně tak v případě dvou vrstev emailu při teplotě 20 °C – v případě přisoušení do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

Jako základní nátěry lze také použít další výrobky řady DENAKOR P ..., DENAPUR P 100 nebo DENAPOX P 100.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásích, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek (či plastových kbelíků) smícháním barevně zhomogenizovat.

DENATOP T 150

Vodou ředitelný email pro průmyslové použití

**OPTIMÁLNÍ****TLOUŠŤKA SYSTÉMU:**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

APLIKAČNÍ DATA:**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

| Zařízení | Tryska | Tlak na trysce | Ředění |
|----------|----------------------|---|--------|
| AirMix | 0,009 inch (0,23 mm) | 17 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,7 atm | 0 % |
| AirMix | 0,011 inch (0,28 mm) | 16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,8 atm | 0 % |
| AirMix | 0,013 inch (0,28 mm) | 13 Mpa (130 atm) podpora vzduchu 1,9 atm | 0 % |
| Airless | 0,009 inch (0,23 mm) | 19 Mpa (190 atm) | 5 % |
| Airless | 0,011 inch (0,28 mm) | 20 Mpa (200 atm) | 5 % |
| Airless | 0,013 inch (0,33 mm) | 20 Mpa (200 atm) | 5 % |

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / μ m), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 120 μ m WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze – 4 kg, 8 kg.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!



dříve DENATOP P

TECHNICKÝ LIST

DENATOP T 150

Vodou ředitelný email pro průmyslové použití



LIKVIDACE OBALŮ A ODPADŮ:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.