

DENAPUR T 200

Vodou ředitelný dvousložkový polyuretanový email pro průmyslové použití



SLOŽENÍ:

Složka A: Směs na bázi speciální disperze s obsahem funkčních hydroxylových skupin. Obsahuje pigmenty, jemná plniva, koalescenty a další přísady upravující vlastnosti barvy.

Složka B: (DENHARD PUR) Speciální alifatické polyisokyanáty.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ:

Vrchní krycí vysoce lesklé nátěry ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí. Ocelové konstrukce a podklady musí být opatřeny vhodným základním antikorozním nátěrem. Výrobek se používá především pro průmyslové aplikace v kovoprůmyslu a strojírenství a pro nátěry technologických celků v chemickém a potravinářském průmyslu či v zemědělství. Dále lze tento výrobek použít k nátěrům dopravních prostředků, průmyslových praček, motorů, převodovek, obráběcích strojů, strojních zařízení a je také vhodný pro povrchové úpravy ve výstavbě i renovaci.

Vlastnosti:

- vysoký lesk
- velmi dobrá odolnost proti působení UV záření
- velmi dobrá odolnost atmosférickým vlivům
- vysoká mechanická a chemická odolnost
- velmi rychlé zasychání a nárůst tvrdosti a nelepivosti
- možnost tónování v systému TELURMIX

OBLAST POUŽITÍ:

Exteriér i interiér pro náročné aplikace s požadavkem na vysokou životnost při vysokém stupni korozního a chemického namáhání.

ODSTÍNY:

Vyrábí se dle vzorkovnic RAL, EUROTREND, NCS, ČSN nebo v odstínech dle dohody. Možnost tónování v systému TELURMIX.

**PARAMETRY
NÁTĚROVÉ HMOTY:**

	Složka A	Složka B	Natužená směs
Viskozita	65–100 KU (dle použití)	60–100 KU (dle použitého tužidla)	70–105 KU (dle použitého tužidla)
Obsah netěkavých látek	45–50 % hmot.	80–85 % hmot.	45–55 % hmot.
Obsah netěkavých látek	35–45 % objem.	75–80 % objem.	40–50 % objem.
Hodnota pH	7,5–9 (při 20 °C)	-	7,5–9 (při 20 °C)
Hustota	1,10–1,30 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,15–1,35 g/cm ³

VOC, TOC:

	Složka A	Složka B	Natužená směs
VOC	0,02–0,10 kg/kg barvy	0,20 kg/kg barvy	0,09–0,10 kg/kg barvy
TOC	0,01–0,06 kg/kg barvy	0,10 kg/kg barvy	0,05–0,08 kg/kg barvy
Nejvyšší přípustná hodnota obsahu VOC		140 g/l	
Max. obsah VOC ve výrobku ve stavu připraveném k použití		138 g/l	
Kategorie VŘNH		A/j-vícenosložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro speciální účely	

DENAPUR T 200

Vodou ředitelný dvousložkový
polyuretanový email pro průmyslové použití

**VLASTNOSTI
ZASCHLÉHO NÁTĚRU:**

Krycí schopnost	stupeň 0–1
Lesk / úhel 60°	80-95
Tvrdość kyvadlovým přístrojem (2h/80°C)	min. 20 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Chemická odolnost	Slabé kyseliny a zásady, savo, motorový olej, nafta, peroxid vodíku, xylen, butylglykol

ZASYCHÁNÍ:

Teplota podkladu	23 °C
Zasychání st.1 (proti prachu)	1 h 30 min
Zasychání st.2 (na dotek)	2 h
Zasychání st.4 (proschlý)	3 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	50 µm

TEORETICKÁ VYDATNOST:

Mokrā tloušťka filmu WFT	110 µm	180 µm
Suchā tloušťka filmu DFT	50 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	cca 7-9 m ² /kg	cca 4-6 m ² /kg

ŘEDĚNÍ:

Barvu je možné ředit vodou dle požadavku na výslednou tloušťku a aplikační metodu, max. 20 %.

TUŽENÍ:

Před aplikací se email DENAPUR T 200 a DENHARD PUR smísí v hmotnostním poměru dle použitého tužidla – viz. níže, přičemž se vždy do barvy přidává za stálého míchání tužidlo. Míchání se provádí vhodným míchacím zařízením (např. vrtačkou s míchadlem). Při míchání je nutné dávat pozor, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně moc vzduchu. Po dokonalém rozmíchání se směs nechá 10 minut odstát a poté se upraví konzistence směsi přidáním 4 až 15 % vody z množství natužené směsi podle požadované viskozity.

Poměry tužení:

100 : 20	DENHARD PUR 1 (měkké)
100 : 22,5	DENHARD PUR 2 (střední)
100 : 25	DENHARD PUR 3 (tvrdé)
100 : 15	DENHARD PUR 4 (DES)

Doba zpracovatelnosti směsi po natužení je max. 4 hodiny při 20°C.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být suchý, zbavený všech mechanických i mastných nečistot, rzi a okují.

Pro korozní prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Pozinkované a hliníkové povrchy musí být před aplikací základního nátěru upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

DENAPUR T 200

Vodou ředitelný dvousložkový
polyuretanový email pro průmyslové použití

**PODMÍNKY APLIKACE:**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny teprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 15 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

PRACOVNÍ POSTUP:

1–2 vrstvy DENAKOR P 200, optimální tloušťka nátěru 50–100 µm DFT, interval pro přestřik v případě dvou vrstev je 12 hodin při 20 °C – v případě přisoušení při teplotách do 80 °C se interval může snížit až na 2 hodiny.

1–2 vrstvy DENAPUR T 200, optimální tloušťka vrstvy 80 µm DFT, interval pro nástřik mezi základem a emailem musí být aspoň 4 hodiny. V případě nutnosti více nátěrů emailem DENAPUR T 200 musí být odstup mezi jednotlivými nátěry min. 12 hodin při teplotě 20 °C. V případě přisoušení do 80°C se interval může snížit.

Jako základní nátěry lze také použít další výrobky řad DENAKOR P, DENAPUR P nebo DENAPOX P.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání a praskání filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek (či plastových kbelíků) smícháním barevně zhomogenizovat.

Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.

U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

**OPTIMÁLNÍ
TLOUŠŤKA SYSTÉMU:**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

ZPŮSOB APLIKACE:

Barva se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním - vzduchové, pneumatické, vysokotlaké - Airless, Airmix.

Doporučujeme způsob aplikace a podmínky při aplikaci vždy projednat s výrobcem, který složení barvy přizpůsobí daným podmínkám.

Barvu je možno přisoušet při teplotách do 80 °C.

DENAPUR T 200

Vodou ředitelný dvousložkový polyuretanový email pro průmyslové použití

**APLIKAČNÍ DATA:****Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5–3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání

Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR).

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	17 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,3 atm	5 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	13 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,3 atm	5 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	25 Mpa (250 atm)	20 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	20 Mpa (200 atm)	20 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh / μ m), úhel stříkání 20–60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Maximální tloušťka vrstvy na jeden nástřik – 120 μ m WFT.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Při manipulaci s výrobkem dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu. Dodržujte zásady osobní hygieny. Při potřísnění pokožky omyjte postižené místo vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody, vyhledejte lékařské ošetření. Při požití vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení a vyhledejte lékařské ošetření.

BALENÍ:

10 kg, 20 kg a další dle dohody. Báze A – 8,4 kg, Báze B – 7,9 kg, Báze C – 7,4 kg.

Balení pro DENHARD PUR – 1 kg, 2 kg a další dle dohody, pro báze – 1,7 kg.

SKLADOVATELNOST:

Skladujte v originálním dobře uzavřeném obalu v chladných, suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách +5 až +25 °C. Chraňte před mrazem. Uchovávejte směs odděleně od nápojů, potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

Skladovatelnost min. 12 měsíců od data výroby. Výrobek nesmí zmrznout!

**LIKVIDACE
OBALŮ A ODPADŮ:**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz. bezpečnostní list výrobku.